

Изменение № 1 ГОСТ 21880—94 Маты прошивные из минеральной ваты тепло-изоляционные. Технические условия

Принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации и техническому нормированию в строительстве (МНТКС) 15.05.96

Дата введения 1997—04—01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Азербайджанская Республика	Госстрой Азербайджанской Республики
Республика Армения	Госупрархитектуры Республики Армения
Республика Казахстан	Минстрой Республики Казахстан
Киргизская Республика	Госстрой Киргизской Республики
Республика Молдова	Минархстрой Республики Молдова
Российская Федерация	Минстрой России
Республика Таджикистан	Госстрой Республики Таджикистан

Раздел 1. Первый абзац после слов «(далее — маты)» дополнить словами: «и на маты гофрированной структуры (далее — маты ГС)».

Пункт 3.2 после слов «В зависимости от» дополнить словом: «структуры»;
таблица 1. Графа «Тип мата». Заменить обозначения типов: М1 на М1, МГС1; М2 на М2, МГС2; М3 на М3, МГС3; М4 на М4, МГС4; М5 на М5, МГС5.

Пункт 3.4 дополнить абзацем:

«То же, мата гофрированной структуры типа МГС1, марки 100, длиной 1000, шириной 500, толщиной 60 мм, без обкладочного материала:

МГС1 — 100—1000—500—60 ГОСТ 21880—94

То же, мата гофрированной структуры типа МГС2, марки 125, длиной 1000, шириной 500, толщиной 60 мм, с обкладочным материалом, пришитым с двух сторон:

МГС2—125—1000—500—60—2 ГОСТ 21880—94».

Пункты 4.2.1 дополнить абзацем:

«Маты ГС допускается прошивать сплошными швами только в продольном направлении».

(Продолжение см. с. 14)

Пункт 4.2.4 дополнить абзацем (после таблицы 4):

«Маты ГС по плотности, влажности и содержанию органических веществ должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 4. Требования по разрывной нагрузке к матам ГС не предъявляют. По теплопроводности, сжимаемости и упругости маты ГС должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 5.

Т а б л и ц а 5

Наименование показателя	Значения для матов ГС марки		
	75	100	125
Теплопроводность, Вт/(м·К), не более, при температуре:			
(298±5) К	0,048	0,048	0,048
(398±5) К	—	0,078	0,076
(573±5) К	—	0,185	0,150
Сжимаемость, %, не более	30	25	20
Упругость, %, не менее	70	80	90

(ИУС № 3 1997 г.)