

**Изменение № 2 ГОСТ 16018—79 Гайки для клеммных и закладных болтов рельсовых креплений железнодорожного пути. Конструкция и размеры. Технические требования**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.06.90 № 1909**

**Дата введения 01.01.91**

Пункт 1.1. Чертеж. Исполнение 1. Заменить размер: 120° на 90°...120°.

Пример условного обозначения изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения гайки исполнения 1, класса точности В, диаметром резьбы  $d=22$  мм, с крупным шагом резьбы, с полем допуска 7Н, класса прочности 5, из спокойной стали, с цинковым покрытием толщиной 9 мкм, хромированным:

*Гайка М22 — 7Н.5.019 ГОСТ 16018—79*

*(Продолжение см. с. 86)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 16018—79)*

То же, класса точности С, исполнения 2, из автоматной стали без цинкового покрытия:

*Гайка С2 М22 — 7Н.5.А ГОСТ 16018—79.*

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.5—87.

Пункт 2.4. Исключить слова: «Фаски на конце резьбы гаек по ГОСТ 10549—80».

Пункт 2.9. Первый абзац изложить в новой редакции: «Методы контроля гаек — по ГОСТ 1759.0—87».

Испытания механических свойств гаек должны проводиться по требованию потребителя по ГОСТ 1759.5—87».

(ИУС № 10 1990 г.)