

Изменение № 4 ГОСТ 7796—70 Болты с шестигранной уменьшенной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.05.85 № 1309 срок введения установлен

с 01.01.86

Наименование стандарта. Заменить слова: «нормальной точности» на «класс точности В»; bolts (standard precision) на «bolts, product grade В».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 12 8200.

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности В с диаметром резьбы от 8 до 48 мм».

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначения и размеры: D_1 на D ; H на k (2 раза); l_0 на b ; D на e ; D_2 на d_w ; H_1 на k_1 ; $0,5 \pm 0,2$ на h_w ; $D_1 = (0,90 \div 0,95) S$ на $D \approx 0,95 S$; D_3 на D_1 (2 раза);

исключить размеры: r , $D_2 = (0,9 \div 1,0) S$.

Таблица 1. Исключить графы: «Пред. откл. h14», «Пред. откл. h14 для $S \leq 30$ мм, h15 для $S > 30$ мм», «Пред. откл. js15» (3 раза), «Радиус под головкой r », «Пред. откл. H14», «Допуск симметричности отверстия в стержне относительно оси резьбы в диаметральном выражении 2IT14», «Допуск симметричности головки относительно оси стержня в диаметральном выражении 2IT14», «Пред. откл. H15».

Наименования граф «Диаметр стержня d_1 . Номин.», «Размер «под ключ» S . Номин.», «Диаметр отверстия в стержне d_s . Номин.», «Высота головки H . Номин.», «Высота головки H_1 . Номин.». Исключить подзаголовок: «Номин.», наименование графы «Диаметр отверстия в головке d_4 . Номин.». Заменить подзаголовок: «Номин.» на «Пред. откл. H15»; в наименовании «Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке l_2 . Номин.» заменить подзаголовок: «Номин.» на «Пред. откл. js15»;

графа «Высота головки H_1 . Номин.». Заменить значения: 5,5 на 5,3; 7,0 на 6,4; 8,0 на 7,5; 9,0 на 8,8; 13,0 на 12,5; 19,0 на 18,7; 23,0 на 22,5;

графа «Диаметр описанной окружности». Заменить значения: 24,3 на 23,9; 26,5 на 26,2; 29,9 на 29,6; 33,3 на 33,0; 77,7 на 76,9;

графа «Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке l_2 ». Заменить значения: 7,5 на 7,0; 6,5 на 7,5 (для $d = 24$ мм);

таблицу 1 дополнить графами — d_w , h_w (после графы «Диаметр описанной окружности»):

Номинальный диаметр резьбы d	8	10	12	(14)	16	(18)	20
d_w , не менее	10,5	12,5	15,5	17,2	20,1	22,0	24,8
h_w	не менее	0,15				0,2	
	не более	0,6				0,8	

Продолжение

Номинальный диаметр резьбы d	(22)	24	(27)	30	33	42	48
d_w , не менее	27,7	29,5	33,2	38,0	46,6	55,9	64,7
h_w	не менее	0,20				0,25	
	не более	0,8					

(Продолжение см. с. 88)

Таблица 2. Заменить буквенное обозначение: l_0 на b ;
исключить графы «Пред. откл. $j_s 16$ », «Пред. откл. l_0 », подзаголовок «Но-
мин.» и слова (пред. откл. $+IT14$);
для болтов длиной l от 130 до 150 мм и от 220 до 300 мм графы длин
резьб b изложить в новой редакции:

Длина болта l	Длина резьбы b и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне l_1 при номинальном диаметре резьбы d (знаком* отмечены болты с резь- бой на всей длине стержня)												
	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
130	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
140	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
150	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
220	—	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
240	—	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
260	—	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
280	—	—	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
300	—	—	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121

Примечание 2. Заменить слова: «величин l_1 и l_0 » на «значения b ».

Пример условного обозначения. Заменить поле допуска резьбы: 8 g на 6 g (2 раза).

Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Сбег и недорез резьбы — по ГОСТ 10549—80».

Стандарт дополнить пунктами — 3а—3в:

«3а. Радиус под головкой — по ГОСТ 24670—81.

3б. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля — по ГОСТ 1759.1—82.

3в. Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контроля — по ГОСТ 1759.2—82».

Пункт 4. Второй абзац и буквенное обозначение абзаца b исключить; заменить обозначение: H_1 на k_1 .

Пункт 9 исключить.

Приложение 2 исключить.

(ИУС № 8 1985 г.)