
ГОСТ 7805—70 Болты с шестигранной головкой (повышенной точности). Конструкция и размеры

Изменение № 2
(взамен изменения № 1)

Пункт 1. Заменена ссылка:
РС 170—64 на РС 170—70.

Пункт 2. Чертеж. Исполнение 1. Заменен размер:
30° на $\approx 30^\circ$.

Пункт 2. Таблица 1. Показатель «Диаметр описанной окружности D , не менее». Для номинального диаметра $d=1,6$ мм заменен размер:
3,6 на 3,4.

Пункт 2. Примеры условных обозначений болтов изложены в новой редакции:

«Пример условного обозначения болта исполнения 1, диаметром резьбы $d=12$ мм, длиной $l=60$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 8g, класса прочности 5.8, без покрытия:

Болт M12×60.58 ГОСТ 7805—70

(Продолжение см. стр. 126)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7805—70)

То же, исполнения 2, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6g, класса прочности 10.9, из стали марки 40X, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

Болт 2M12×1,25.6g×60.109.40X.016 ГОСТ 7805—70».

Пункты 3 и 4 изложены в новой редакции:

«3. Резьба — по ГОСТ 9150—59; поля допусков 6g или 8g — по ГОСТ 16093—70.

4. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать:

а) болты с полем допуска 4h, 6e и 6d;

б) болты с номинальным диаметром резьбы от 36 до 48 мм с шагом резьбы 2 мм».

Пункт 7 исключен.

Срок введения изменения № 2 01.03.74.

(Пост. № 363 07.02.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 3 1974 г.).
