

Изменение № 3 ГОСТ 10506—76 Канаты стальные закрытые подъемные. Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.12.90 № 3372

Дата введения 01.07.91

Пункт 1. Заменить слова: «до 33 мм» на «до 38 мм», «от 36» на «от 40».
Пункт 2. Таблицы 1—3 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Диаметр каната, мм	Площадь поперечного сечения всех проволок в канате, мм ²	Расчетная масса 1000 м смазанного каната, кг	Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате, Кн (кгс), не менее, для маркировочных групп, Н/мм ² (кгс/мм ²)			
			1270 (130)	1370 (140)	1470 (150)	1570 (160)
20	266,3	2438	339 (34600)	365 (37250)	391 (39900)	417 (42600)
22	318,5	2911	405 (41400)	437 (44550)	468 (47750)	499 (50950)
25	391,9	3590	499 (50900)	537 (54850)	576 (58750)	614 (62700)
27	467,2	4260	595 (60700)	641 (65400)	686 (70050)	732 (74750)
30	574,6	5260	732 (74650)	788 (80400)	844 (86150)	901 (91900)
33	689,7	6320	878 (89650)	946 (96550)	1013 (103000)	1081 (110000)
36	824,1	7540	1049 (107000)	1130 (115000)	1211 (123500)	1292 (131500)
38	920,6	8425	1172 (119500)	1263 (128500)	1353 (138000)	1443 (147000)

(Продолжение см. с. 230)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10506—76)

Продолжение табл. 1

Диаметр каната, мм	Площадь поперечного сечения всех проволок в канате, мм ²	Расчетная масса 1000 м смазанного каната, кг	Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате, Кн (кгс), не менее, для маркировочных групп, Н/мм ² (кгс/мм ²)			
			1270 (130)	1370 (140)	1470 (150)	1570 (160)
40	1036,3	9025	1320 (134500)	1421 (145000)	1520 (155000)	1623 (165500)
43	1164,3	10140	1483 (151000)	1598 (163000)	1711 (174500)	1824 (186000)
46	1393,0	12130	1774 (181000)	1912 (195000)	2044 (208500)	2182 (222500)
50	1626,9	14170	2072 (211000)	2231 (227500)	2393 (244000)	2550 (260000)

(Продолжение см. с. 231)

Характеристика каната			Конструкция каната
Диаметр, мм	Количество, шт.		
	слоев	проволок	
20	5	78	$z26 + \frac{X8}{\varnothing 8} + (14+7/7+7+1)$
22	5	83	$z29 + \frac{X9}{\varnothing 9} + (14+7/7+7+1)$
25	5	84	$z28 + \frac{X10}{\varnothing 10} + (14+7/7+7+1)$
27	5	91	$z31 + \frac{X12}{\varnothing 12} + (14+7/7+7+1)$
30	6	110	$z29 + \frac{X13}{\varnothing 13} + \varnothing 19 + (14+7/7+7+1)$
33	6	119	$z31 + \frac{X15}{\varnothing 15} + \varnothing 22 + (14+7/7+7+1)$
36	7	143	$z29 + \frac{X17}{\varnothing 17} + \varnothing 25 + \varnothing 19 + (14+7/7+7+1)$
38	7	153	$z31 + \frac{X18}{\varnothing 18} + \varnothing 28 + \varnothing 22 + (14+7/7+7+1)$
40	10	253	$z40 + \frac{X21}{\varnothing 21} + \varnothing 35 + \frac{X17}{\varnothing 17} + \varnothing 28 + \varnothing 22 + \varnothing 16 +$ $+ (14+7/7+7+1)$
43	10	249	$z42 + \frac{X21}{\varnothing 21} + \varnothing 34 + \frac{X16}{\varnothing 16} + \varnothing 27 + \varnothing 21 + \varnothing 15 +$ $+ (14+7/7+7+1)$
46	9	209	$z33 + \frac{X19}{\varnothing 19} + \varnothing 28 + \frac{X16}{\varnothing 16} + \varnothing 24 + \varnothing 18 +$ $+ (14+7/7+7+1)$
50	11	279	$z36 + \frac{X20}{\varnothing 20} + \varnothing 32 + \frac{X19}{\varnothing 19} + \varnothing 29 + \frac{X14}{\varnothing 14} +$ $+ \varnothing 23 + \varnothing 17 + (14+7/7+7+1)$

(Продолжение см. с. 232)

Таблица 3

Диаметр каната, мм	Центральная проволока	Характеристика и размеры проволок по слоям																						
		1-й		2-й		3-й		4-й				5-й						6-й						
		Круглые				Круглые		x-образные		Круглые		x-образные		z-образные		Круглые		x-образные						
		Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение проволоки, мм ²	Диаметр, мм	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение проволоки, мм ²	Диаметр, мм	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение проволоки, мм ²			
20	2,5	7	1,7	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,6}{1,2}$	14	1,8	8	2,5	8	2,5	5,96	—	—	—	—	26	2,0	3,88	—	—	—	—	
22	3,0	7	2,0	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,9}{1,4}$	14	2,1	9	2,5	9	2,5	5,96	—	—	—	—	29	2,0	3,88	—	—	—	—	
25	3,4	7	2,3	$\frac{7}{7}$	$\frac{2,2}{1,6}$	14	2,3	10	2,5	10	2,5	5,96	—	—	—	—	28	2,5	5,22	—	—	—	—	
27	3,8	7	2,6	$\frac{7}{7}$	$\frac{2,5}{1,8}$	14	2,6	12	2,5	12	2,5	5,96	—	—	—	—	31	2,5	5,22	—	—	—	—	
30	3,2	7	2,2	$\frac{7}{7}$	$\frac{2,0}{1,5}$	14	2,2	19	2,5	—	—	—	13	2,5	13	2,5	5,96	—	—	—	—	—	—	
33	3,8	7	2,6	$\frac{7}{7}$	$\frac{2,5}{1,9}$	14	2,6	22	2,6	—	—	—	15	2,5	15	2,5	5,96	—	—	—	—	—	—	
36	3,2	7	2,3	$\frac{7}{7}$	$\frac{2,1}{1,5}$	14	2,2	19	2,5	—	—	—	25	2,5	—	—	—	—	—	17	2,5	17	2,5	5,96
38	3,6	7	2,5	$\frac{7}{7}$	$\frac{2,4}{1,8}$	14	2,5	22	2,5	—	—	—	28	2,5	—	—	—	—	—	18	2,5	18	2,5	5,96

(Продолжение см. с. 233)

Диаметр каната, мм	Центральная проволока	Характеристика и размеры проволок по слоям																						
		1-й		2-й		3-й		4-й				5-й					6-й							
		Круглые						Круглые		x-образные		Круглые		x-образные		z-образные		Круглые		x-образные				
		Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение проволоки, мм ²	Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение проволоки, мм ²	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение проволоки, мм ²	
40	1,8	7	1,3	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,3}{0,95}$	14	1,6	16	2,0	—	—	—	22	2,0	—	—	—	—	—	28	2,0	—	—	—
43	1,8	7	1,3	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,3}{0,95}$	14	1,6	15	2,2	—	—	—	21	2,2	—	—	—	—	—	27	2,2	—	—	—
46	2,4	7	1,8	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,8}{1,3}$	14	2,2	18	2,3	—	—	—	24	2,3	—	—	—	—	—	16	2,3	16	2,3	5,26
50	1,9	7	1,4	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,4}{1,0}$	14	1,7	17	1,9	—	—	—	23	1,9	—	—	—	—	—	14	1,9	14	1,9	4,34

(Продолжение см. с. 234)

Диаметр каната, мм	Характеристика и размеры проволок по слоям																						
	6-й			7-й						8-й						9-й							
	z-образные			Круглые		x-образные			z-образные			Круглые		x-образные			круглые		x-образные				
	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение про-волоки, мм ²	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение про-волоки, мм ²	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение про-волоки, мм ²	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение про-волоки, мм ²	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение про-волоки, мм ²	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение про-волоки, мм ²	
20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
30	29	3,0	7,51	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
33	31	3,0	7,51	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
40	—	—	—	17	1,9	17	1,9	4,34	29	3,5	10,22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
43	—	—	—	16	2,3	16	2,3	5,26	31	3,5	10,22	35	2,3	—	—	—	—	—	21	2,3	21	2,3	5,26
46	—	—	—	28	3,0	—	—	—	—	—	—	34	2,5	—	—	—	—	—	21	2,5	21	2,5	5,96
50	—	—	—	29	2,3	—	—	—	—	—	—	19	3,0	19	3,0	8,39	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19	2,3	19	2,3	5,26	—	—	32	3,0	—	—	—

(Продолжение см. с. 235)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10506—76)

Продолжение табл. 3

Диаметр каната, мм	Характеристика и размеры проволок по слоям														
	9-й			10-й									11-й		
	z-образные			Круглые		x-образные			z-образные			z-образные			
	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение про- волоки, мм ²	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение про- волоки, мм ²	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение про- волоки, мм ²	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение про- волоки, мм ²	
20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
40	—	—	—	—	—	—	—	—	40	3,8	7,74	—	—	—	
43	—	—	—	—	—	—	—	—	42	3,0	7,74	—	—	—	
46	33	4,0	14,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
50	—	—	—	20	3,0	20	3,0	8,39	—	—	—	36	4,0	14,35	

(ИУС № 4 1991 г.)