

Изменение № 3 ГОСТ 7909—56 Трубы бурильные геологоразведочные и муфты к ним. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.06.89 № 1676

Дата введения 01.01.90

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1. Таблицу 1 дополнить примечанием — 3: «3. На наружной поверхности высаженной части трубы на длине не более 300 мм от торца допускается остаточный облой».

Пункт 4. Чертеж 4. Исключить внутреннюю фаску: $1 \times 45^\circ$ (2 раза).

Пункт 5. Заменить значение: 25 на 25,4 (3 раза).

(Продолжение см. с. 76)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7909—56)

Пункт 6 (кроме табл. 46) изложить в новой редакции: «6. Трубы и муфты изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Трубы изготовляют из стали группы прочности К (сталь марки 36Г2С) или по требованию потребителя из сталей, обеспечивающих механические свойства, соответствующие группе прочности К».

Таблица 46. «Химический состав стали марок 36Г2С и Д в процентах». Исключить сталь марки Д со всеми относящимися к ней показателями; таблицу 46 дополнить примечанием: «Примечание. Предельные отклонения по химическому составу сталей должны соответствовать ГОСТ 4543—71».

Пункты 7, 8, 10 изложить в новой редакции: «7. Муфты изготовляют из стали группы прочности К (сталь марки 36Г2С) или по требованию потребителя из сталей других марок, обеспечивающих механические свойства, соответствующие более высоким группам прочности.

(Продолжение см. с. 77)

8. Трубы изготовляют нормализованными.

10. На поверхности труб не допускаются рванины, трещины, плены и за-
каты. Допускаются дефекты, не выводящие толщину стенки за минимальные
размеры и слой окалины, не препятствующий осмотру».

Пункт 9. Таблицу 5 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 5

Наименование параметра	Группа прочности (марка стали)
	К (36Г2С)
Временное сопротивление разрыву σ_v , МПа (кгс/мм ²), не менее	686 (70)
Предел текучести σ_T , МПа (кгс/мм ²), не менее	490 (50)
Относительное удлинение δ_5 , %, не менее	12

второй абзац исключить.

Пункты 9а, 11, 12 исключить.

Пункт 16. Заменить слово: «Чистота» на «Шероховатость».

Пункт 20. Второй абзац. Заменить значение: 200 на 600.

Пункты 23, 29 изложить в новой редакции: «23. Для проверки качества
труб и муфт от партии отбирают:

5 % труб и муфт — для контроля конусности по наружному диаметру, на-
ружной резьбы и внутреннему диаметру внутренней резьбы;

по 5 труб и 5 муфт — для контроля конусности по среднему диаметру
резьбы;

5 % муфт — для проверки соосности;

одну трубу — для контроля механических свойств.

(Продолжение см. с. 78)

29. Конусность по наружному диаметру наружной резьбы и внутреннему диаметру внутренней резьбы проверяют соответственно гладкими калибрами-кольцами и калибрами-пробками по ГОСТ 8993—75 с применением щупов по нормативно-технической документации или специальными приборами. Конусность по среднему диаметру внутренней и наружной резьбы проверяют соответственно приборами ИВК и ИНК».

Пункт 30.1. Исключить слова: «или ГОСТ 8328—75».

Пункт 30.2. Заменить ссылки: ГОСТ 22536.0-77 — ГОСТ 22536.6-77 на ГОСТ 22536.0—87, ГОСТ 22536.1—88, ГОСТ 22536.2—87, ГОСТ 22536.3—88, ГОСТ 22536.4—88, ГОСТ 22536.5—87, ГОСТ 22536.6—88, ГОСТ 12344—78 на ГОСТ 12344—88, ГОСТ 12345—80 на ГОСТ 12345—88.

Пункт 30.3 исключить.

Пункты 31, 32 изложить в новой редакции: «31. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение проводят по ГОСТ 10692—80 с дополнением.

Трубы комплектуют с муфтами, навинченными на один конец.

По требованию потребителя муфты комплектуют отдельно.

32. Маркировка наносится клейменем на трех трубах из каждого пакета на расстоянии не более 200 мм от одного из концов и содержит товарный знак завода-изготовителя, месяц и год изготовления.

Маркировку обводят краской.

Для обозначения марки стали на трубах (и муфты — при поставке их отдельно) рядом с клеймом наносят пояски краской, цвета установленного стандартом на сталь.

Трубы с левой резьбой должны иметь светлый поясok шириной 30—40 мм на расстоянии не более 1000 мм от торца трубы.

Муфты с левой резьбой должны иметь светлый поясok посередине, если они поставляются отдельно.

(ИУС № 9 1989 г.)