

**Изменение № 2 ГОСТ 1146—80 Шурупы с полупотайной головкой. Конструкция и размеры.**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.03.91 № 406**

**Дата введения 01.01.92**

Пункт 1 дополнить абзацем:

«Требования настоящего стандарта являются обязательными».

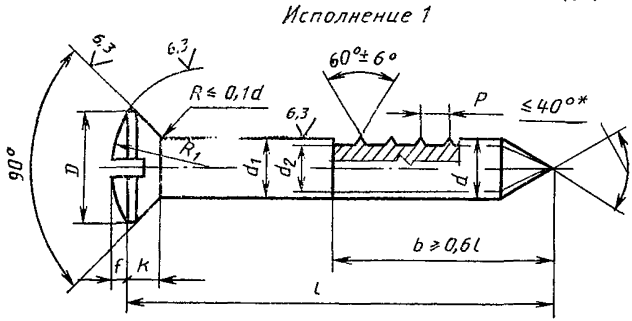
Пункты 2 (кроме примеров условных обозначений), 3 изложить в новой редакции:

«2. Конструкция и размеры шурупов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

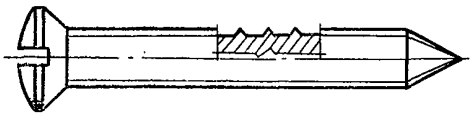
*(Продолжение см. с. 80)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 1146—80)

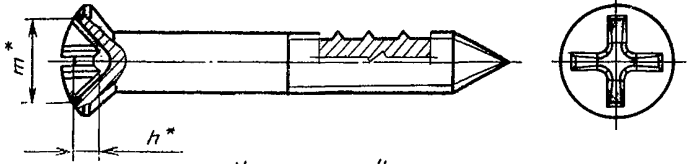
12,5  
√(√)



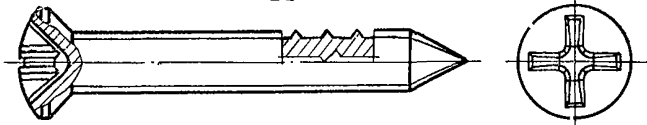
Исполнение 2  
для  $l \leq 22$  мм



Исполнение 3



Исполнение 4  
для  $l \leq 22$  мм



\* Размеры для справоч.

(Продолжение см. с. 81)

мм

| Диаметр резьбы $d$<br>(пред. откл. $h_{14}$ )                | 1,6      | 2   | 2,5  | 3    | 3,5  | 4    | 5    | 6    | 8    | 10   |     |
|--|----------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| Внутренний диаметр<br>резьбы $d_2$ , не более                | 1,1      | 1,4 | 1,7  | 2,1  | 2,4  | 2,8  | 3,5  | 4,2  | 5,6  | 7,0  |     |
| Шаг резьбы $P$ (пред.<br>откл. $\pm 0,2P$ )                  | 0,8      | 1   | 1,25 | 1,25 | 1,5  | 1,75 | 2    | 2,5  | 3,5  | 4,5  |     |
| Диаметр головки $D$  | 3,0      | 3,8 | 4,7  | 5,6  | 6,5  | 7,4  | 9,2  | 11,0 | 14,5 | 18,0 |     |
| Высота головки без<br>сферы $K$ , не более                   | 0,96     | 1,2 | 1,5  | 1,65 | 1,93 | 2,2  | 2,5  | 3    | 4    | 5    |     |
| Высота сферы $f \approx$                                     | 0,4      | 0,5 | 0,6  | 0,75 | 0,9  | 1    | 1,25 | 1,5  | 2    | 2,5  |     |
| Радиус сферы $R_1 \approx$                                   | 3,4      | 4,2 | 5,4  | 6,0  | 6,8  | 8    | 9,4  | 12   | 15   | 19   |     |
| Номер крестообразного<br>шлица                               | —        | 0   | 1    |      | 2    |      |      | 3    |      | 4    |     |
| Диаметр крестообразно-<br>го шлица $t$ , не более            | —        | 2,3 | 3,0  | 3,3  | 4,4  | 4,8  | 5,4  | 7,3  | 8,7  | 11,2 |     |
| Глубина крестообразно-<br>го шлица $h$ , не более            | —        | 1,5 | 1,7  | 2,0  | 2,2  | 2,5  | 3,1  | 3,5  | 5,0  | 6,1  |     |
| Глубина вхож-<br>дения калибра<br>в крестообраз-<br>ный шлиц | не более | —   | 1,6  | 1,9  | 2,2  | 2,5  | 2,8  | 3,4  | 4,0  | 5,5  | 6,8 |
|  | не менее | —   | 1,3  | 1,6  | 1,9  | 2,0  | 2,3  | 2,9  | 3,5  | 5,0  | 6,3 |

(Продолжение см. с. 82)

| Длина шурупа $l$ | Диаметр шурупа $d$ |   |                   |   |     |   |   |   |   |    |
|------------------|--------------------|---|-------------------|---|-----|---|---|---|---|----|
|                  | 1,6                | 2 | 2,5               | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| 7                |                    |   |                   | — | —   | — | — | — | — | —  |
| 10               |                    |   |                   | — | —   | — | — | — | — | —  |
| 13               |                    |   |                   |   |     |   |   | — | — | —  |
| 16               | —                  |   |                   |   |     |   |   | — | — | —  |
| (18)             | —                  | — | Стандартные длины |   |     |   |   |   | — | —  |
| 20               | —                  | — |                   |   |     |   |   |   | — | —  |
| (22)             | —                  | — |                   |   |     |   |   |   | — | —  |
| 25               | —                  | — |                   |   |     |   |   |   | — | —  |
| 30               | —                  | — | —                 |   |     |   |   |   | — | —  |
| 35               | —                  | — | —                 | — |     |   |   |   | — | —  |
| 40               | —                  | — | —                 | — | —   |   |   |   | — | —  |
| 45               | —                  | — | —                 | — | —   |   |   |   | — | —  |
| 50               | —                  | — | —                 | — | —   |   |   |   | — | —  |
| 60               | —                  | — | —                 | — | —   | — |   |   | — | —  |
| 70               | —                  | — | —                 | — | —   | — | — |   | — | —  |
| 80               | —                  | — | —                 | — | —   | — | — | — | — | —  |
| 90               | —                  | — | —                 | — | —   | — | — | — | — | —  |
| 100              | —                  | — | —                 | — | —   | — | — | — | — | —  |

Примечание. Длины шурупов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

3. Шлицы прямые — по ГОСТ 24669—81, крестообразные — по ГОСТ 10753—86».

Стандарт дополнить пунктом — 3а: «3а. Диаметр гладкой части стержня  $d_1$  должен быть не менее диаметра под накатку резьбы или не превышать номинального значения наружного диаметра резьбы шурупа».

(ИУС № 6 1991 г.)