

Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г18

Изменение № 1 ГОСТ 5260—75 Маховики чугунные для трубопроводной арматуры. Типы, основные размеры и технические требования

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 07.12.78 № 3263 срок введения установлен

с 01.04.79

Пункт 1.4 изложить в новой редакции:

«1.4. Маховики типа 2 должны изготавливаться следующих исполнений:

А — с квадратным призматическим отверстием в ступице;

Б — с квадратным пирамидальным отверстием в ступице;

В — с цилиндрическим отверстием в ступице (для крепления на шпонках);

Г — с резьбой в ступице.

Маховики типа 3 должны изготавливаться исполнений А, Б и В».

Пункт 1.5 после слов «и в табл. 2» дополнить словами: «и табл. 2а для исполнения Г».

Пункт 1.5 дополнить новой таблицей — 2а:

Таблица 2а

Размеры в мм

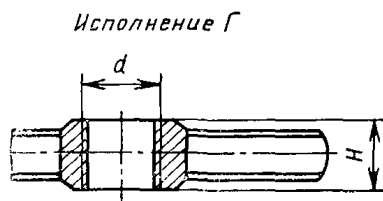
Диаметр маховика D	H	$d H7$	Масса, кг, не более
160	16	M27×2	1,3
160	16	M33×2	1,3
200	18	M33×2	2,0
240	19	M39×2	3,1
280	20	M42×2	4,7
320	20	M42×2	5,8
360	24	M48×2	8,0
400	26	M56×2	9,8
500	38	M56×2	16,0

Примечание. Остальные размеры маховика типа 2 исполнения Г по табл. 2.

(Продолжение см. стр. 86)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5260—75)

Чертеж 2 дополнить новым исполнением — Г:



Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

(ИУС № 1 1979 г.)