

**Изменение № 5 ГОСТ 9850—72 Проволока стальная оцинкованная для сердечников проводов. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.06.89 № 1775**

Дата введения 01.01.90

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Проволоку подразделяют: по механическим свойствам на классы: А, Б, В (класс В используется для ремонтных работ); по предельным отклонениям и поверхностной плотности цинка на группы: 1 и 2; по назначению марок; для однопроволочных сердечников — ОС, для многопроволочных сердечников — МС».

Пункт 1.2 исключить.

Пункт 1.3. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 84)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9850—72)

Таблица 1

мм

Диаметр проволоки	Предельные отклонения		Диаметр проволоки	Предельные отклонения	
	1 группа	2 группа		1 группа	2 группа
1,50	±0,03	±0,05	2,30	±0,04	±0,06
1,65					
1,85					
2,00					
2,10					
2,20					
			2,40		
			2,50		
			2,65		

(Продолжение см. с. 85)

Диаметр проволоки	Предельные отклонения		Диаметр проволоки	Предельные отклонения	
	1 группа	2 группа		1 группа	2 группа
2,80 2,95	±0,05	±0,06	3,60 3,80	±0,06	±0,09
3,05 3,20 3,40 3,50		±0,07	4,50		±0,10

Примечания:

1. По согласованию потребителя с изготовителем допускается изготовление проволоки с минусовыми предельными отклонениями, равными полю допуска за диаметр, и проволоки класса Б с плюсовыми предельными отклонениями, не превышающими поля допуска на диаметр.

2. Допускается изготовление проволоки класса В с плюсовыми предельными отклонениями, не превышающими поля допуска на диаметр.

Пункт 1.4. Заменить слова: «допускается изготовление проволоки» на «проволочку изготовляют».

Примеры условных обозначений изложить в новой редакции: «Примеры условного обозначения»

Проволока для сердечников проводов класса А, группы 1, марки ОС, диаметром 2,00 мм:

*Проволока А—1—ОС—2 ГОСТ 9850—72*

Проволока для сердечников проводов класса Б, группы 2, марки МС, диаметром 3,50 мм:

*Проволока Б—2—МС—3,5 ГОСТ 9850—72».*

Пункт 2.1. Второй абзац. Заменить слова: «катанки по технической документации» на «катанки по нормативно-технической документации».

Пункт 2.3 после слов «не более 0,12 мм» дополнить словами: «считая от фактического диаметра».

Пункт 2.4. Заменить слова: «не менее 10» на «не менее 8».

Пункт 2.5. Таблицу 4 изложить в новой редакции (см. с. 86);

Пункт 2.7. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункты 2.8, 2.9 изложить в новой редакции: «2.8. Сварка готовой проволоки не допускается. Допускается сварка проволоки-заготовки до холодного волочения; для проволоки класса В марки МС допускается сварка перед оцинкованием».

2.9. Масса мотка или отрезка проволоки на катушке должна соответствовать приведенной в табл. 5. Нормы действуют до 01.01.92.

С 01.01.92 проволока должна изготавливаться в мотках или на катушках кратными мерными длинами, установленными потребителем, с допускаемым отклонением  $+4\%$ .

Пункт 3.1. Третий абзац. Заменить слова: «условные обозначения» на «условное обозначение»; последний абзац исключить.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Диаметр и овальность проволоки измеряют микрометром по ГОСТ 6507—78 в двух взаимно перпендикулярных направлениях одного сечения. Для измерения диаметра выбирают участок проволоки с гладкой поверхностью, без наплывов».

(Продолжение см. с. 86)

Таблица 4

Диаметр провода, мм	Класс А			Класс Б			Класс В		
	Временное сопротивле- ние разрыву, Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Напряжение при 1 %-ном удлинении, Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относитель- ное удлине- ние, %	Временное сопротивле- ние разрыву, Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Напряжение при 1 %-ном удлинении, Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относитель- ное удлине- ние, %	Временное сопротивле- ние разрыву, Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Напряжение при 1 %-ном удлинении, Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относи- тельное удлине- ние, %
	не менее								
1,50 1,65 1,85 2,00 2,10 2,20	1450 (148)	1310 (134)	2,5	1340 (137)	1170 (119)	3,0	1310 (134)	1170 (119)	3,0
2,30 2,40 2,50 2,65 2,80 2,95 3,05 3,20 3,40 3,50	1410 (144)	1280 (131)		1310 (134)	1140 (116)			3,5	
			1240 (126)	1290 (132)	1100 (112)	4,0	1180 (120)		
3,60 3,80 4,50	1380 (141)	1170 (119)							

(Продолжение см. с. 87)

Таблица 5

Диаметр проволоки, мм	Масса мотка или отрезка проволоки на катушке, кг		
	ОС	МС	
	Класс А, Б, В	Класс А, Б	Класс В
		не менее	
1,50	45	45	30
1,65	65	50	30
1,85	65	50	50
2,00	65	50	50
2,10	65	60	50
2,20	100	65	50
2,30	100	80	50
2,40	100	80	50
2,50	100	80	50
2,65	100	100	50
2,80	150	100	50
2,95	150	110	50
3,05	150	110	50
3,20	200	130	50
3,40	200	130	50
3,50	200	150	50
3,60	200	150	50
3,80	200	200	50
4,50	200	200	50

Примечание. Допускаются мотки или отрезки проволоки на катушках массой на 50 % менее приведенной в табл. 5 в количестве не более 2 % объема партии проволоки марки ОС класса В.

(Продолжение см. с. 88)

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.8: «4.8. Длину проволоки в мотке или на катушке определяют расчетным путем. Допускаются другие способы определения, согласованные между потребителем и изготовителем».

Раздел 5. Наименование дополнить словами: «**транспортирование и хранение**».

Пункт 5.1. Первый абзац после слов «по нормативно-технической документации» дополнить словами: «или скреплен в замок лентой по ГОСТ 3560—73».

Пункт 5.3 дополнить абзацем: «Укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты проводится по ГОСТ 24597—81, ГОСТ 21650—76, ГОСТ 21929—76».

Пункт 5.4. Четвертый абзац исключить; пятый абзац изложить в новой редакции: «массу проволоки нетто;

длину проволоки в мотке, а на катушке количество отрезков и их общую длину: С 01.01.92 длину каждого отрезка.

Катушки с пониженной массой отрезков (см. примечание к п. 2.9) должны иметь дополнительную маркировку».

Пункт 5.6 дополнить абзацами: «Размещение и крепление грузов, перевозимых по железной дороге, должно соответствовать правилам погрузки и крепления грузов, утвержденным Министерством путей сообщения СССР.

Допускается транспортирование проволоки в универсальных контейнерах по ГОСТ 15102—75, ГОСТ 20435—75, ГОСТ 22225—76».

(ИУС № 10 1989 г.)