

Группа В73

Изменение № 2 ГОСТ 4727—83 Проволока подшипниковая. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.88 № 3758

Дата введения 01.07.89

Вводная часть. Заменить слово: «холоднотянутую» на «отожженную».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции:

«1.1. Проволока подразделяется:

- 1) по точности изготовления:
нормальной точности,
повышенной точности — П;
- 2) по качеству поверхности и обезуглероженному слою:
первого класса — 1,
второго класса — 2;
- 3) по назначению:
для шариков;
для роликов и колец — Р».

(Продолжение см. с. 70)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4727—83)

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции (см. с. 71); примечание исключить.

Примеры условных обозначений изложить в новой редакции:

«Примеры условных обозначений:

Проволока диаметром 2,5 мм, первого класса, нормальной точности изготовления для шариков, из стали марки ШХ15, выплавленной в кислых мартеновских печах:

Проволока 2,5—1—ШХ15 ГОСТ 4727—83

Проволока диаметром 5,5 мм, первого класса, повышенной точности изготовления для роликов и колец, из стали марки ШХ15 электрошлакового переплава:

Проволока 5,5—1—П—Р—ШХ15—Ш ГОСТ 4727—83

Проволока диаметром 6,0 мм, второго класса, нормальной точности изготовления для роликов и колец, из стали марки ШХ15, выплавленной в электродуговых печах с вакуумированием (В):

Проволока 6,0—2—Р—ШХ15—В ГОСТ 4727—83».

(Продолжение см. с. 71)

Таблица 1

мм

Номинальный диаметр	Предельные отклонения по диаметру		Номинальный диаметр	Предельные отклонения по диаметру		Номинальный диаметр	Предельные отклонения по диаметру	
	повышенной точности	нормальной точности		повышенной точности	нормальной точности		повышенной точности	нормальной точности
1,40	-0,04	-0,05	4,10	-0,06	-0,08	7,10	-0,08	-0,10
1,50			4,20			7,40		
1,60			4,30			7,50		
1,80			4,40			7,60		
1,90	-0,05	-0,06	4,50	-0,06	-0,08	7,70	-0,08	-0,10
2,00			4,60			7,80		
2,10			4,70			7,90		
2,20			4,80			8,00		
2,30	-0,05	-0,06	4,90	-0,06	-0,08	8,10	-0,08	-0,10
2,40			5,00			8,20		
2,50			5,40			8,30		
2,60			5,50			8,40		
2,70	-0,06	-0,06	5,60	-0,06	-0,08	8,50	-0,08	-0,10
2,80			5,80			8,60		
2,90			6,00			8,70		
3,00			6,10			8,80		
3,30	-0,06	-0,08	6,30	-0,06	-0,08	8,90	-0,08	-0,10
3,40			6,40			9,00		
3,50			6,50			9,10		
3,60			6,60			9,20		
3,70	-0,08	-0,08	6,70	-0,06	-0,08	9,30	-0,08	-0,10
3,90			6,80			9,40		
4,00			6,90			9,50		
			7,00			9,60		
				-0,10		9,80		
						10,00		

Пункт 2.1. Второй абзац. Заменить марку: ШХ15В на ШХ15-В.

Пункт 2.3. Заменить слово: «волосовин» на «раскатанных пузрей»;

исключить слова: «По согласованию потребителя с изготовителем проволока диаметром 10,00 мм и более изготавливается с фосфатированной поверхностью»;

таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

мм

Номинальный диаметр	Глубина дефектов проволоки, не более		
	1-го класса	2-го класса	
		для роликов и колец	для шариков
До 1,90 включ.	0,015	0,03	0,04
Св. 1,90 » 2,90 »	0,02	0,03	0,04
» 2,90 » 3,90 »	0,03	0,04	0,06
» 3,90 » 6,00 »	0,04	0,04	0,06
» 6,00 » 10,00 »	0,05	0,05	0,08

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4727—83)

Пункт 2.4. Заменить значения: 588,0—715,4 МПа на 590—720 Н/мм².

Пункт 2.6. Первый абзац после слова «проволоки» дополнить словами: «диаметром 6 мм и более».

Пункт 2.7. Заменить значение: HRC 62 на 63 HRC_э.

Пункт 2.10 изложить в новой редакции: «2.10. Загрязненность проволоки неметаллическими включениями не должна превышать норм, приведенных в табл. 3.

Таблица 3

Марка стали	Балл, не более		
	по оксидам	по сульфидам	по глобулям
ШХ15, ШХ15-В	1,5	1,5	1,5
ШХ15-Ш	1,0	1,0	1,0

Пункт 2.11 после слов «(феррит+переходная зона)» дополнить словами: «для проволоки 2-го класса не должна быть более 1 % от диаметра проволоки»; дополнить абзацем: «Для проволоки 1-го класса глубина обезуглероженного слоя не должна быть более приведенной в табл. 4.

Таблица 4

мм			
Номинальный диаметр	Глубина обезуглероженного слоя, не более	Номинальный диаметр	Глубина обезуглероженного слоя, не более
До 1,90 включ.	0,015	» 4,90 » 7,00 »	0,050
Св. 1,90 » 2,90 »	0,020	» 7,00 » 8,00 »	0,070
» 2,90 » 3,90 »	0,030	» 8,00 » 10,00 »	0,080
» 3,90 » 4,90 »	0,040		

Пункт 3.3. Первый абзац. Исключить слова: «а также неметаллических включений и карбидной ликвиации»;

второй абзац. Заменить слова: «в подпункте б» на «в подпунктах б и в».

Пункт 5.1 дополнить абзацем: «Мотки проволоки одной партии допускается связывать в бухты».

Пункт 5.3. Первый абзац. Заменить слова: «Допускается другая упаковка, обеспечивающая сохранность проволоки при хранении и транспортировании от повреждений и коррозии» на «Допускается упаковка проволоки в ткани упаковочные по ГОСТ 5530—81, в полотна нетканые по ГОСТ 17923—72, ГОСТ 19331—81 и другой нормативно-технической документации, в ленту мочальную или рогожу по нормативно-технической документации, в ткани из химических волокон, в ткани из натуральных волокон (за исключением хлопчатобумажных и льняных тканей) по нормативно-технической документации»;

второй абзац. Заменить слова и обозначение: «марки БКК-40 по ГОСТ 10396—75» на «по ГОСТ 10396—84»; КВМ-170 на КВМ-170.

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.3а: «5.3а. Масса брутто мотка проволоки не должна превышать 500 кг.

Грузовые места формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76, ГОСТ 24597—81, ГОСТ 21650—76.

Масса брутто транспортного пакета не должна превышать 1250 кг».

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Проволоку транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с

(Продолжение см. с. 73)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4727—83)

правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Размещение и крепление груза в железнодорожных транспортных средствах должно соответствовать техническим условиям погрузки и крепления грузов, утвержденным Министерством путей сообщения СССР.

Транспортирование проволоки по железной дороге проводится повагонными, мелкими или малотоннажными отправлениями.

(Продолжение см. с. 74)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4727—83)

Допускается транспортирование проволоки в универсальных контейнерах по ГОСТ 15102—75, ГОСТ 20435—75, ГОСТ 22225—76».

Пункт 5.7. Заменить обозначение: ОЖ-4 на 5.

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.8: «5.8. Проволока, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним, упаковывается и транспортируется по ГОСТ 15846—79».

(ИУС № 2 1989 г.)