

Изменение № 6 ГОСТ 23265—78 Линзы очковые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.88 № 869

Дата введения 01.07.88

Вводная часть. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «Степень соответствия настоящего стандарта СТ СЭВ 4896—84 приведена в приложении 1».

Пункт 1.5. Первый абзац изложить в новой редакции: «Абсолютное значение номинальной величины задней вершинной рефракции однофокальных стигматических линз следует выбирать из рядов с интервалами, указанными в табл. 2»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Номинальные значения задней вершинной рефракции зоны для дали бифокальных и трифокальных линз следует выбирать в соответствии с табл. 2 из ряда от минус 6,0 до плюс 6,0 дптр с интервалом 0,25 дптр. Номинальные значения добавочных рефракций следует выбирать из ряда от 0,25 до 5,0 дптр с интервалом 0,25 дптр».

Пункт 1.10. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «Номинальные значения полезных диаметров линз I группы должны соответствовать номинальным значениям диаметров линз».

Пункт 1.11 изложить в новой редакции (таблицы 7, 8 исключить): «1.11. Предельные отклонения наименьших диаметров зоны для близи бифокальной линзы и общей зоны для близи трифокальной линзы должны быть не более $\pm 0,5$ мм для спеченных линз и ± 1 мм для цельных линз.

Номинальные значения наименьших диаметров зон для близи бифокальных и трифокальных линз и общей зоны для близи трифокальных линз должны соответствовать указанным в рабочих чертежах, утвержденных в установленном порядке.

Наименьший диаметр зоны для близи должен быть:
для бифокальных линз не менее 18 мм,
для трифокальных линз не менее 10 мм.

(Продолжение см. с. 344)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23265—78)

Примечание. За наименьший диаметр зоны для близи принимают ее наименьший габаритный размер.

Пункт 2.2.4 после слова «сегмента» дополнить словами: «в спеченных линзах».

Пункт 2.3.1 после слова «линз» дополнить словом: «(волны)», после слова «объекта» исключить слово: «(волны)».

Пункт 2.3.4. Первый абзац. Исключить слова: «и цельных бифокальных»; дополнить абзацами: «Выколки на линии раздела зон цельных бифокальных линз для линз I группы не допускаются. Для линз II группы допускаются выколки не более 1 шт. глубиной до 0,5 мм, шириной от 0,05 до 0,1 мм, длиной от 0,3 до 0,4 мм с каждой стороны линзы на расстоянии 5 мм от края.

Допускается осыпка шириной до 0,05 мм и длиной до 0,3 мм, если ее площадь на ограниченном отрезке 5 мм не более 0,1 мм².

Пункт 2.3.6. Таблицу 13 изложить в новой редакции:

Таблица 13

Абсолютное значение задней вершинной рефракции, дптр	Децентрация зон для дали бифокальных линз, мм, не более	Децентрация однофокальных стигматических (кроме децентрированных), астигматических и зон для дали трифокальных линз, мм, для групп		Призматическое действие в геометрическом центре, срад
		I	II	
0,00	—	—	—	0,2
0,25	5	5	8	—
0,50	4	4	7	—
Св. 0,50 до 1,00 включ.	3	3	4	—
» 1,00 » 2,00 »	2	2	3	—
» 2,00				

(Продолжение см. с. 345)

Пункт 3.2. Таблица 16. Графа «Номера пунктов технических требований». После номера пункта 2.4.1 дополнить номером пункта: 2.4.2 (2 раза).

Пункт 3.2.1 изложить в новой редакции: «3.2.1. Приемочные испытания на соответствие требованиям настоящего стандарта проводят выборочным контролем по ГОСТ 18242—72, приемочный уровень дефектности AQL — 1,5 %, уровень контроля II, тип плана контроля — одноступенчатый, вид контроля — нормальный, все контролируемые дефекты — значительные. Метод отбора выборок — по ГОСТ 18321—73. Партии на контроль поступают последовательно.

Партией считают количество линз одного типа, имеющих одни и те же номинальные значения задней вершинной рефракции (для каждого сечения астигматических линз или каждой зоны бифокальных и трифокальных линз), диаметра (или диаметров), изготовленных за одну смену и имеющих один сопроводительный документ.

При контроле последовательных партий переход с нормального контроля на усиленный или ослабленный и обратно — по ГОСТ 18242—72. Решение о переходе с одного вида контроля на другой принимают по результатам приемки предшествующих партий».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.4: «3.4. Приемка потребителем очковых линз проводится по ГОСТ 18242—72, приемочный уровень дефектности AQL — 1,5 %, уровень контроля — I, тип плана контроля — одноступенчатый, вид контроля — нормальный, все контролируемые дефекты — значительные.

Партией считают количество линз одного типа, имеющих одни и те же номинальные значения задней вершинной рефракции (для каждого сечения астигматических линз или каждой зоны бифокальных и трифокальных линз), диаметра (или диаметров) по одному сопроводительному документу».

Пункт 4.8. Первый абзац. Заменить значение: 0,40 мм на 0,40 м.

Пункт 5.3. Пятый абзац исключить;

последний абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 21444—84 на ГОСТ 21444—75.

Пункт 5.9. Первый абзац. Исключить слова: «или ГОСТ 20814—75».

Стандарт дополнить приложением:

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

Соответствие требований ГОСТ 23265—78 требованиям
СТ СЭВ 4896—84

ГОСТ 23265—78		СТ СЭВ 4896—84	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
1.3	Подразделение на исполнение		Отсутствует
1.4	Подразделение на группы		Отсутствует
1.12	Предельное отклонение толщины линз по центру не должно выходить за пределы $\pm 0,3$ мм	1.6	Предельное отклонение толщины линз по центру должно быть не более $\pm 0,5$ мм
1.13	Требование к номинальному значению децентрации		Отсутствует
1.14	Условное обозначение линз		Отсутствует

(Продолжение см. с. 346)

ГОСТ 23265—78		СТ СЭВ 4896—84	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
2.2.2	Двойное лучепреломление — не более 50 на 1 см		Отсутствует
2.2.3	Показатель ослабления стекла — не более 0,0130 см ⁻¹		Отсутствует
2.2.4	Свилы в пределах полезного диаметра линзы и контур дополнительного сегмента, искажающие изображение рассматриваемого объекта не допускаются	2.1	Свилы, искажающие изображение рассматриваемого объекта, в пределах полезного диаметра линз не допускаются
2.2.5	Количество сколов глубиной от 0,3 до 1 мм в пределах полезного диаметра не должно быть более 2 шт., при этом расстояние между ними должно соответствовать: центральному углу не более 120° — для астигматических и призматических линз; центральному углу не менее 100° — для прочих линз. Количество сколов глубиной менее 0,3 мм не нормируется	2.3	Количество сколов у линз I группы не должно быть более 2 шт. Количество сколов у линз II группы не нормируется, при этом максимальный диаметр окружности, в пределах которой отсутствуют сколы, не должны отличаться от номинального значения полезного диаметра линз более чем на 1 мм
2.2.6	Перечисленные дефекты диаметром менее 0,05 мм в центральной зоне и диаметром менее 0,1 мм в краевой зоне допускаются, если их площадь на ограниченном участке диаметром 5 мм не превышает 0,1 мм ² . Примечания: 1. За диаметр пузырей неправильной формы принимают величину, получаемую как среднее арифметическое наибольшего и наименьшего поперечных размеров.	2.4	Количество перечисленных дефектов диаметром менее 0,06 мм может быть более указанных в табл. 4, если они не образуют скопленных. Для лентиккулярных линз в зоне лентиккулярной фаски допускаются пузыри, точки и другие инородные включения диаметром не более 0,7 мм; количество указанных дефектов диаметром от 0,06 до 0,7 мм не более 5 шт.

(Продолжение см. с. 347)

ГОСТ 23265—78		СТ СЭВ 4896—84	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
2.3.2	<p>2. На лентикокулярной фаске допускаются пузыри, точки и другие инородные включения, соответствующие 6-й категории класса Г по ГОСТ 3514—76</p> <p>Царапины шириной до 0,006 мм и точки диаметром до 0,05 мм допускаются, если их площадь на ограниченном участке диаметром 5 мм не превышает 0,1 мм².</p> <p>Примечание. На лентикокулярной фаске допускаются царапины и точки, соответствующие VII классу чистоты по ГОСТ 11141—84</p>	2.6	<p>Царапины шириной до 0,006 мм допускаются, если они не образуют скоплений. Для лентикокулярных линз в зоне лентикокулярной фаски допускаются царапины шириной не более 0,1 мм при суммарной длине не более 50 мм и точки (недополировка) диаметром не более 0,1 мм при общем количестве не более 10 шт.</p>
2.4	<p>Требование к маркировке оптического и номинального центров линз, горизонтальной и вертикальной осей линз</p>		Отсутствует

(Продолжение см. с. 348)

ГОСТ 23265—78		СТ СЭВ 4896—84	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
2.4.1	Требование к положению оптического или номинального центра, к смещению маркировочной точки		Отсутствует
2.4.2	Требование к положению первого главного сечения		Отсутствует
2.4.3	Требование к положению горизонтальной оси		Отсутствует
Раздел 3	Правила приемки		Отсутствует
4.3	Требование к проверке коэффициента собственного увеличения		Отсутствует
4.5	Требование к проверке диаметра линз, показателя преломления, двойного лучепреломления, показателя ослабления света, разности коэффициентов линейного расширения		Отсутствует
Раздел 5	Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение		Отсутствует
Раздел 6	Гарантии изготовителя		Отсутствует

(ИУС № 6 1988 г.)