

**Изменение № 2 ГОСТ 11127—78 Барабаны деревянные для стальных канатов.
Технические условия**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.03.89 № 437

Дата введения 01.01.90

Пункт 1.1. Таблица 1. Исключить барабан № 4а и все относящиеся к нему размеры;

графа «Шпильки». Диаметр d_2 . Для барабана № 15 заменить шпильки: 16 на 20;

примечание 4 изложить в новой редакции: «4. Допускается изготавливать барабаны с измененными параметрами шейки, при этом соотношение диаметра шейки барабана и диаметра каната должно соответствовать требованиям нормативно-технической документации на канаты».

Пункт 1.4 дополнить абзацами:

«по толщине щеки

± 4 мм — для барабанов № 4—13 включ.;

± 6 мм » » № 14—37 включ.;

± 8 мм » » № 26у—35у включ.;

по длине деталей

обшивка — ± 5 мм,

шпильки — ± 5 мм длиной до 1000 мм,

± 10 мм длиной св. 1000 мм».

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 8486—66 на ГОСТ 8486—86;

после слов «мягких лиственных пород» дополнить словами: «и березы».

Пункт 2.4. Заменить слова: « Rm_{max} не более 1200 мкМ» на « Rm_{max} не более 1250 мкМ»;

дополнить абзацем: «Допускается для канатов, предназначенных для экспорта, изготавливать наружные слои щек барабанов из нестроганных досок, при этом наружные стороны щек обивают фанерой по ГОСТ 3916—69 или древесноволокнистой плитой по ГОСТ 4598—86».

Пункт 2.8 дополнить абзацем: «Допускается увеличение зазора между отдельными досками в слое до 15 мм в период транспортирования и хранения готовых барабанов, предназначенных для нужд народного хозяйства».

Пункт 2.15. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункт 2.18. Третий абзац исключить.

Пункт 2.22. Первый абзац изложить в новой редакции: «По требованию внешнеэкономических организаций барабаны для канатов в страны с тропическим климатом должны быть антисептированы в соответствии с ГОСТ 15155—84»;

(Продолжение см. с. 152)

второй абзац после слов «или пентафталевыми эмалями» дополнить словами: «в соответствии с ГОСТ 9.401—79»;

после слов «светлых тонов» изложить в новой редакции: «При этом в масляные краски и эмали вводится 3 % салициланилида».

Пункт 2.23 исключить.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.24, 2.25:

«2.24. Маркировка

2.24.1. На одной из щек барабана с наружной стороны должна быть нанесена несмываемой краской маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; обозначение настоящего стандарта; индекс преysкуранта и порядковый номер барабана по преysкуранту.

2.24.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

2.25. Упаковка

2.25.1. Каждую пачку комплектов досок щек перевязывают в двух местах поперек проволокой диаметром 1,2—1,8 мм по ГОСТ 3282—74.

Масса пачки досок шейки должна быть не более 50 кг».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Размеры барабанов измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427—75 или рулеткой по ГОСТ 7502—80 с погрешностью не более 1,0 мм или другими универсальными измерительными инструментами».

Пункт 4.3 после слов «угольником 90°» дополнить словами: «по ГОСТ 3749—77».

Пункт 4.5 исключить.

Пункт 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 15612—78 на ГОСТ 15612—85.

Раздел 5 изложить в новой редакции:

«5. Транспортирование и хранение

5.1. Барабаны транспортируют транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Размещение и хранение грузов при железнодорожных перевозках проводят в соответствии с условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР.

5.2. Барабаны транспортируют в разобранном виде: щеки с собранными кругами шейки, доски шейки; детали барабанов формируют в пакеты в соответствии с требованиями ГОСТ 21929—76, ГОСТ 24597—81, ГОСТ 21650—76.

Допускается транспортировать барабаны в собранном виде.

5.3. Условия хранения барабанов — 5 по ГОСТ 15150—69.

Допускается условие хранения 8 по ГОСТ 15150—69 сроком не более 3 мес. Барабаны хранят на деревянных прокладках.

5.4. Барабаны № 4 и 5 при транспортировании и хранении укладывают в несколько рядов по высоте с установкой их на торцы щек».