

Изменение № 1 ГОСТ 26246.4—89 Материал электроизоляционный фольгированный общего назначения для печатных плат на основе стеклоткани, пропитанный эпоксидным связующим. Технические условия

Дата введения 1997—07—01

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2300

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: **СТ СЭВ 3225—81**.

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме поверхностного и удельного объемного электрических сопротивлений после кондиционирования при испытании в камере влажности и высококачественной поверхности, являющихся рекомендуемыми».

Раздел 3. Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Заменить единицу физической величины: МОм на мОм;

второй — пятый абзацы изложить в новой редакции:

«Поверхностное электрическое сопротивление после кондиционирования при испытании в камере влажности (требование необязательно), Ом, не менее

(Продолжение см. с. 24)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 26246.4—89)

Поверхностное электрическое сопротивление после кондиционирования и восстановления, Ом, не менее

Удельное объемное электрическое сопротивление после кондиционирования при испытании в камере влажности (требование необязательно), Ом · м, не менее

Удельное объемное электрическое сопротивление после кондиционирования и восстановления, Ом · м, не менее».

Пункт 4.4. Таблицу 5 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 5

Наименование показателя	Пункт метода испытания по ГОСТ 26246.0—89	Значение при толщине медной фольги, мкм		
		18	35	70, 105
Прочность на отрыв контактной площадки, Н, не менее	3.4	60		
Прочность на отслаивание фольги, Н/мм, не менее:	после воздействия теплового удара в течение 20 с	3.5.4.1, 3.5.4.2 или 3.5.4.3		
	после воздействия сухого тепла при температуре 125 °С	3.5.5	1,1	1,4
	после воздействия растворителя по согласованию между потребителем и изготовителем	3.5.8	1,8	

Не должно быть вздутий и расслоений

(Продолжение см. с. 25)

Продолжение табл. 5

Наименование показателя	Пункт метода испытания по ГОСТ 26246.0—89	Значение при толщине медной фольги, мкм		
		18	35	70, 105
после воздействия гальванического раствора при температуре 260 °С (требование необязательно) при температуре 125 °С (требование обязательно)	3.5.7	0,9	1,1	1,4
	3.5.9	0,06	0,075	0,09
	3.5.9	0,7	0,9	1,1
Время устойчивости к воздействию теплового удара при температуре 260 °С, с, не менее	3.6.1, 3.6.2 или 3.6.3	20		

Примечания:

1. Допускается измерять прочность на отслаивание фольги на полосках шириной 3 мм с соответствующим пересчетом значения показателя.

2. В случае затруднений, связанных с разрывом фольги, или несоответствием диапазона показаний прибора, измеряющего усилие, прочность на отслаивание при повышенной температуре определяют на проводниках шириной более 3 мм».

Пункт 4.6 изложить в новой редакции:

«4.6. Стабильность линейных размеров

Изменение размеров после тепловой обработки при температуре $(150 \pm 2) ^\circ\text{C}$ (п. 3.10 по ГОСТ 26246.0—89) не должно превышать 0,5 мкм/мм».

Пункт 4.6.1 исключить.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.7 — 4.8:

«4.7. Допуски по размерам

4.7.1. Допуски по размерам листовых материалов в состоянии поставки не должны превышать $^{+10}_0$ мм.

4.7.2. Допуски по размерам заготовок должны соответствовать указанным в табл. ба.

мм

Т а б л и ц а б а

Размер заготовки	Допуск	
	нормальный	точный
До 300	± 2	$\pm 0,5$
Св. 300 до 600	± 2	$\pm 0,8$
» 600	± 2	$\pm 1,6$

(Продолжение см. с. 26)

Примечание. Установленные допуски включают все отклонения, которые возникают при нарезке заготовок.

4.8. Прямоугольность заготовок

Прямоугольность заготовок (п. 3.14 по ГОСТ 26246.0—89) должна соответствовать: грубая — 3 мм/м, нормальная — 2 мм/м».

Пункт 5.2. Заменить значение: 30000 Н/см² на 300 Н/мм².

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.4:

«5.4. Точечное побеление (мизлинг) (п. 4.2 по ГОСТ 26246.0—89).

Не допускается точечное побеление (мизлинг) на трех образцах. Если один из трех образцов показал мизлинг, испытание повторяют.

Не допускается мизлинг при повторном испытании трех образцов.

Не допускается вздутие или расслоение на любом из трех образцов».

(ИУС № 8 1997 г.)