

к ГОСТ 18466—73 Калибры для метрической резьбы свыше 68 до 200 мм.
Исполнительные размеры (Издание 1991 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С. 6. Продолжение таблицы 2. Графа « <i>d</i> . Пред. откл.». Контрольные калибры-пробки КНЕ-НЕ. Для полей допусков резьбы 6h, 6g, 6e, 6d	—0,022	—0,028
С. 7. Таблица 3. Графа « <i>d</i> . Новый. Номин.»	69,658	68,658
С. 13. Таблица 6. Графа « <i>d</i> ₂ . Новый. Пред. откл.»	+0,028	+0,018
Графа « <i>d</i> . Новый. Номин.»	64,322	69,322
С. 21. Таблица 10. Графа « <i>d</i> . Новый. Номин.»	71,273	71,278
С. 29. Таблица 14. Графа « <i>d</i> ₂ . Новый. Номин.»	78,684	73,684
С. 31. Таблица 15. Графа « <i>d</i> ₂ . Новый. Пред. откл.»	+0,016	+0,018
С. 34. Продолжение таблицы 16. Графа « <i>d</i> ₁ . Новый. Номин.»	68,225	69,225
С. 35. Таблица 17. Графа « <i>d</i> ₂ . Изношенный»	73,977	72,977
С. 36. Продолжение таблицы 17. Графа « <i>d</i> ₂ . Изношенный»	73,081	73,018
С. 37. Таблица 18. Графа « <i>d</i> . Изношенный»	75,904	75,994
С. 42. Продолжение таблицы 20. Графа « <i>d</i> ₁ . Новый. Номин.»	73,276	74,276

(Продолжение см. с. 54)

Продолжение

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С. 47. Таблица 23. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	75,075	76,075
С. 63. Таблица 31. Графа « d . Новый. Пред. откл.»	—0,002	—0,022
С. 64. Продолжение таблицы 31. Графа « d . Новый. Но- мин.»	84,014	85,014
С. 65. Таблица 32. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	81,122 81,938	83,122 82,938
С. 66. Продолжение табли- цы 32. Графа « d . Новый. Но- мин.»	84,018	85,018
С. 67. Таблица 33. Графа « d . Новый. Номин.»	83,396	84,396
графа « d_1 . Новый. Номин.» (2 раза)	83,835	82,835
С. 69. Таблица 34. Графа « d_1 . Новый. Номин.»	83,419	83,410
С. 70. Продолжение табли- цы 34. Графа « d_1 . Новый. Но- мин.»	82,157	83,157
С. 72. Продолжение табли- цы 35. Графа « d . Новый. Но- мин.»	82,572	89,572
С. 75. Таблица 37. Графа « d . Новый. Номин.»	84,929	89,929
графа « d_2 . Новый. Номин.»	82,956	87,956
С. 76. Продолжение табли- цы 37. Графа « d_2 . Новый. Но- мин.»	85,927	87,927
графа « d_1 . Новый. Номин.»	81,740	86,740
С. 77. Таблица 38. Графа « d_1 . Новый. Номин.»	88,873	87,873
С. 89. Таблица 44. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	93,711	93,771
графа « d_1 . Новый. Номин.»	93,647	93,367

Продолжение

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С. 90. Продолжение таблицы 44. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	93,024	94,024
графа « d_2 . Новый. Пред. откл.»	93,018	94,018
Контрольные калибры-пробки. Для полей допусков резьбы 6h, 8h	—0,006	—0,005
С. 91. Таблица 45. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	96,988	95,988
графа « d_1 . Новый. Номин.»	96,956	95,956
С. 92. Продолжение таблицы 45. Графа « d . Новый. Номин.»	94,479	93,479
графа « d_1 . Новый. Номин.»	94,934	99,934
С. 95. Таблица 47. Графа « d_1 . Новый. Номин.»	99,964	99,864
графа « d_1 . Изношенный»	92,496	93,496
С. 99. Таблица 49. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	97,726	96,726
графа « d_1 . Изношенный»	96,773	96,778
С. 99. Таблица 49. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	99,910	98,910
графа « d_1 . Новый. Номин.»	98,355	98,335
графа « d_1 . Новый. Пред. откл.»	+0,038	+0,036
С. 103. Таблица 51. Графа « d_2 . Изношенный»	102,737	102,787
С. 105. Таблица 52. Графа « d . Новый. Номин.»	102,952	101,952
С. 111. Таблица 55. Графа « d . Изношенный»	104,926	104,929
С. 112. Продолжение таблицы 55. Графа « d_1 . Новый. Номин.»	100,997	109,997
С. 118. Продолжение таблицы 58. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	113,030	103,030
С. 119. Таблица 59. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	109,405	108,405
С. 119. Таблица 59. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	109,117	109,177
С. 119. Таблица 59. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	107,217	109,217

(Продолжение см. с. 56)

Продолжение

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С. 124. Продолжение таблицы 61. Графа «d. Новый. Номин.»	114,667	114,677
С. 125. Таблица 62. Графа «d. Новый. Номин.»	113,929	114,929
графа «d ₁ . Новый. Номин.»	111,725	111,752
С. 131. Таблица 65. Графа «d. Новый. Номин.»	112,810	117,810
С. 133. Таблица 66. Графа «d ₁ . Новый. Номин.»	117,730	115,730
С. 134. Продолжение таблицы 66. Графа «d ₂ . Новый. Номин.»	117,056	117,046
С. 135. Таблица 67. Графа «d ₁ . Новый. Номин.»	117,008	117,003
С. 137. Таблица 68. Графа «d ₂ . Изношенный»	119,981	118,981
графа «d ₁ . Новый. Пред. откл.». Калибры-кольца HE. Для поля допуска резьбы 4h	+0,018	+0,028
С. 142. Продолжение таблицы 70. Графа «d. Новый. Номин.»	114,552	124,552
С. 146. Продолжение таблицы 72. Графа «d ₂ . Новый. Номин.». Контрольные калибры-пробки КНЕ-ПР. Для поля допуска резьбы 6e	122,614	122,714
С. 150. Продолжение таблицы 74. Графа «d. Новый. Пред. откл.». Контрольные калибры-пробки КНЕ-НЕ. Только для поля допуска резьбы 6g	-0,023	-0,022
графа «d ₂ . Изношенный»	123,994	123,894
С. 151. Таблица 75. Графа «d. Изношенный»	130,007	130,077
С. 153. Таблица 76. Графа «d. Новый. Номин.»	128,228	128,208
С. 168. Продолжение таблицы 83. Графа «d. Новый. Номин.»	134,014	135,014

(Продолжение см. с. 57)

(Продолжение поправки к ГОСТ 18466—73)

Продолжение

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С. 170. Продолжение таблицы 84. Графа « d_1 . Новый. Номин.»	134,079	133,079
С. 171. Таблица 85. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	136,995	135,995
С. 173. Таблица 86. Графа « d_1 . Новый. Номин.»	134,541	135,541
С. 174. Продолжение таблицы 86. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	137,958	136,958
С. 175. Таблица 87. Графа « d_2 . Новый. Номин.»	136,899	137,899
С. 180. Продолжение таблицы 89. Графа « d_1 . Новый. Номин.»	139,206	138,206

(ИУС № 2 2004 г.)