

**Изменение № 3 ГОСТ 9.061—75 Единая система защиты от коррозии и старения. Резины. Методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию жидких агрессивных сред при вращательном движении в режиме трения**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.11.88 № 3859**

**Дата введения 01.07.89**

Пункт 1.2. Первый абзац после слов «вулканизуют в пресс-формах» дополнить словами: «в соответствии с нормативно-технической документацией на резины или резиновые изделия».

Пункт 2.1. Первый абзац после слов «для измерения температуры» дополнить словами: «состоящих из термоэлектрического термометра»;

пятый абзац изложить в новой редакции: «поддержание установленной заданной температуры истирающего элемента в рабочем объеме с погрешностью  $\pm 2^\circ\text{C}$ ».

Пункт 2.2. Заменить слова: «Бензин-растворитель» на «Нефраси».

Пункт 2.3 дополнить словами: «в соответствии с нормативно-технической документацией на резины или резиновые изделия».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.4—2.9: «2.4. Термометр стеклянный технический по ГОСТ 2823—73, с пределом измерения от минус 35 до плюс 50  $^\circ\text{C}$ , с ценой деления 1  $^\circ\text{C}$ .

2.5. Профилометр по ГОСТ 19300—86.

2.6. Профилограф по ГОСТ 19300—86.

2.7. Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427—75.

2.8. Часы электрические вторичные показывающие по ТУ 25—07—1503—82.

2.9. Набор угловых мер № 6 по ГОСТ 2875—88».

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Среду для испытаний выбирают по п. 2.3».

Пункт 4.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Температуру поверхности истирающего элемента выбирают из ряда: 125, 150 или 175  $^\circ\text{C}$  с допускаемым предельным отклонением  $\pm 2^\circ\text{C}$ ».

Пункты 5.1, 5а.5.1. Заменить слово: «пяти» на «трех».

Пункт 5.5 дополнить абзацем: «обозначение настоящего стандарта».

Пункт 5а.1.1. Последний абзац исключить; чертёж 5. Примечание дополнить словами: «А — рабочая зона образца».

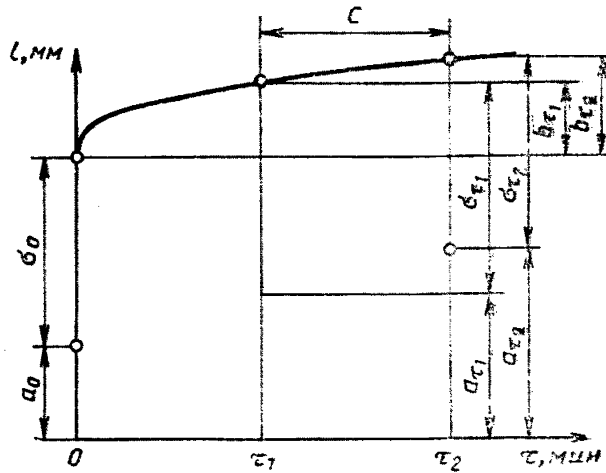
Раздел 5 дополнить пунктами — 5а.2.2—5а.2.4: «5а.2.2. Термометр [см. разд. 2).

5а.2.3. Часы (см. разд. 2).

5а.2.4. Секундомер СОПпр-36-3—121 ГОСТ 5072—79».

*(Продолжение см. с. 290)*

Пункт 5а.3.1. Чертеж 6 заменить новым:



Черт. 6

Пункт 5а.4.3 после слов «на образец» дополнить словом: «грузом».

Пункты 5а.4.4, 5а.5.2. Заменить значение: 19,06 на 19,1.

Пункт 5а.4.5 перед словом «снимают» дополнить словами: «в первые 16 ч испытаний»; заменить ссылку: 5а.4.1 на 5а.4.3; дополнить словами: «Затем измерения повторяют через каждые 8 ч».

Пункт 5а.4.6. Заменить слова: «или значение  $(b_{\tau_i} - b_{\tau_{i-1}}) \times 0,534$  не более 0,1 мм» на «а значения  $(a_i - a_0)$  и  $(\sigma_i - \sigma_0)$  не менее 0,1 мм».

Пункт 5а.4.7 дополнить абзацем: «обозначение настоящего стандарта».

Пункт 5а.5.5 изложить в новой редакции: «5а.5.5. Ползучесть ( $\varepsilon_n$ ) в процентах вычисляются по формуле

$$\varepsilon_n = \frac{0,534[(a_{\tau_i} - a_0) + (\delta_{\tau_i} - \delta_0)]}{d_0},$$

где  $\delta_{\tau_i}$  — величина перемещения образца, мм, определяемая по п. 5а.4.5».

(ИУС № 2 1989 г.)