

**Изменение № 2 ГОСТ 12214—66 Приспособления станочные. Втулки с буртиком для фиксаторов и установочных пальцев. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 582**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $\sqrt[Na]{Rz40, 6,3}$ ;  $\sqrt[Na]{2,5, 1,6}$ ;

$\sqrt[Na]{1,25, 0,63}$ ;  $\sqrt[Na]{0,63, 0,40}$ .

(Продолжение см. с. 122)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12214—66)*

Пункты 3—6 изложить в новой редакции: «3. Твердость — 56...61 HRC<sub>э</sub>.  
Втулки из стали марки 20Х цементировать h 0,8...1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{t_2}{2}$ .

5. Допуск радиального биения поверхности *Б* относительно оси поверхности *А* — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Допуск торцового биения поверхности *В* относительно оси поверхности *Б* — по 5-й степени точности ГОСТ 24643—81».

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 10. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Пример применения втулки с бур-  
тиком для фиксаторов и установочных пальцев указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)