

Изменение № 3 ГОСТ 15634.4—70 Провода обмоточные с волокнистой, эмалево-волокнистой и пленочно-волокнистой изоляцией. Методы испытания изоляции напряжением

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.05.85 № 1559 срок введения установлен

с 01.12.85

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «**Провода обмоточные. Методы испытания изоляции напряжением**

Magnet wire. Method of the breakdown voltage test».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3590.

Вводная часть. Первый абзац после слов «и пленочно-волокнистой изоляцией» дополнить словами: «и другими сочетаниями указанных видов изоляции»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует стандартам МЭК 251—3, 1978, МЭК 251—4, 1978».

Пункт 1.2. Заменить значение: 0,05—0,29 мм на 0,05—0,30 мм.

Пункт 1.3. Заменить значение: 0,31 мм на 0,315 мм.

Пункт 2.1. Заменить значение: 0,05—0,29 мм на 0,05—0,30 мм.

Пункт 2.2. Заменить значение: 0,31 мм на 0,315 мм.

(Продолжение см. с. 130)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15634.4—70)

Пункт 2.3. Заменить слова: «(диаметр 3 мм, степень точности не ниже 5, группа Н по ГОСТ 3722—60*)» на «(диаметр 2 и 3 мм, степень точности 60—100, группа Н по ГОСТ 3722—81)»;

дополнить примечанием: «Примечание. Диаметр шариков 3 мм до 1 января 1988 г., с 1 января 1988 г. диаметр шариков 2 мм».

Пункт 3.1.2. Заменить значение: 0,05—0,29 мм на 0,05—0,30 мм;

второй абзац. Заменить слова: «нагрузка, создающая натяжение испытываемого провода, равное 9,8 Н/мм² (1 кгс/мм²)» на «нагрузка, создаваемая грузом массой 1 кг, приходящимся на 1 мм² площади поперечного сечения проволоки»;

третий абзац изложить в новой редакции: «Предельное отклонение от значений массы не должно быть более 20 %».

Пункт 3.1.3. Заменить значение: 0,31 мм на 0,315 мм;

второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «Значение натяжения испытываемого провода при скручивании должно соответствовать нагрузке, создаваемой грузом массой 1 кг, приходящимся на 1 мм² площади поперечного сечения проволоки».

Предельное отклонение от значений массы должно быть не более 20 %»;

таблица 2. Графа «Номинальный диаметр проволоки, мм». Заменить значения: 0,31—0,53 на 0,315—0,53; 0,55—0,80 на 0,56—0,80; 0,83—1,35 на 0,83—1,32; 1,40—2,10 на 1,40—2,12.

(Продолжение см. с. 131)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15634.4—70)

Пункт 3.1.4.1. Примечание исключить.

Пункт 3.1.4.2. Второй абзац. Заменить слова: «диаметром до 2,44 мм включительно должны» на «диаметром до 2,50 мм должны»;

третий абзац изложить в новой редакции: «Навивание отрезков должно быть проведено под натяжением, создаваемым для алюминиевой проволоки гру-

(Продолжение см. с. 132)

(Продолжение изменения в ГОСТ 15634.4—70)

зом массой 0,5 кг и для медной проволоки 1 кг, приходящимся на 1 мм² площади поперечного сечения проволоки;

четвертый абзац. Заменить слова: «диаметром более 2,44 мм и прямоугольного» на «диаметром 2,50 мм и более и прямоугольного».

(ИУС № 8 1985 г.)