

Изменение № 2 ГОСТ 12549—80 Вагоны пассажирские магистральных железных дорог колес 1520 (1524) мм. Окраска. Технические требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.06.87 № 2047

Дата введения 01.01.88

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт устанавливает технические требования на получение лакокрасочных покрытий на вновь изготавливаемых цельнометаллических пассажирских, почтовых, багажных вагонах, вагонах-ресторанах, вагонах-электростанций локомотивной тяги и вагонах электро- и дизель-поездов (далее — вагоны), а также их деталях и сборочных единицах и на пассажирских вагонах, подвергающихся капитальному ремонту (КР-2), в соответствии с требованиями «Руководства по производству капитального ремонта пассажирских ЦМВ», предназначенных для работы в районах с умеренным климатом У категориях размещения 1, 2, 3 по ГОСТ 15150—69.

Стандарт не распространяется на специальные вагоны».

Пункт 1.2.1 изложить в новой редакции: «1.2.1. Металлические поверхности вагонов, деталей и сборочных единиц, подготовленные к окрашиванию, должны быть очищены от продуктов коррозии, отслаивающейся окислы, сварочных брызг, формочной земли, жировых и других загрязнений по ГОСТ 9.402—80.

Для вновь изготавливаемых и ремонтируемых литых деталей вагонов допускается применение грунтовок-модификаторов ржавчины или пенетрирующих грунтовок».

Пункт 1.2.2. Второй абзац исключить.

Пункты 1.5.1, 2.1 изложить в новой редакции: «1.5.1. Срок службы лакокрасочных покрытий на наружных металлических поверхностях кузовов должен соответствовать 6 годам, а при использовании пентафталевых и меламинных эмалей — 4 годам; на внутренних металлических поверхностях кузовов при использовании мастики 579—10 годам, мастики АПМ, пенополиуретановых материалов марки «Рипор» и ППУ-ПНЗ — 16 годам при соблюдении правил эксплуатации и ремонта. Удаление лакокрасочного покрытия на наружных поверхностях кузовов по истечении указанного срока службы допускается только в местах их разрушений выше балла 3 по ГОСТ 9.407—84.

2.1. Организация технологического процесса окрашивания вагонов должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.005—75».

(Продолжение см. с. 182)

Пункты 2.3, 2.4 исключить.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.5: «2.5. Условия работы при окрашивании вагонов с использованием материалов, содержащих эпоксидные, полиуретановые смолы, должны соответствовать санитарным нормам и правилам, утвержденным Минздравом СССР».

Стандарт дополнить разделами — 3а, 4а:

«3а. Приемка

Для проверки качества окрашивания каждый вагон следует подвергать приемочному контролю на соответствие требованиям пп. 1.2—1.4.

4а. Методы контроля

4а.1. Контроль обезжиривания перед окрашиванием и очистки от окислов — по ГОСТ 9.402—80.

4а.2. Качество нанесения каждого слоя грунтовок, шпатлевок и покрывных материалов проверяют визуально. Внешний вид лакокрасочных покрытий — по ГОСТ 9.032—74.

4а.3. Толщину комплексных лакокрасочных покрытий проверяют неразрушающим методом контроля на каждом вагоне».

Пункт 4.2. Заменить ссылку и слова: ГОСТ 6992—68 на ГОСТ 9.407—84, «не менее балла 5» на «не выше балла 2», «не менее балла 3» на «не выше балла 4».

Приложение 1. Таблица 1. Пункты 1, 3 — 8, 10. Графа «Грунтовка». Исключить слова: «или ПФ-020»;

графа «Наименование основных окрашиваемых поверхностей». Пункт 2 дополнить абзацем: «Внутренние поверхности нижней боковой обвязки кузова и внутренние поверхности декоративной полосы».

Таблица 2. Заменить наименование графы: «Шпатлевки и мастики» на «Шпатлевки, мастики и эмали»;

Графы «Наименование основных окрашиваемых поверхностей», «Шпатлевки, мастики и эмали», «Толщина лакокрасочных покрытий шпатлевками, мастиками (мкм)» для пункта 3 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 183)

Наименование основных окрашиваемых поверхностей	Шпатлевки, мастики и эмали	Толщина лакокрасочных покрытий шпатлевками, мастиками (мкм)
3. Внутренние поверхности кузовов, закрытые изоляцией и обшивкой из древесных плит**		
крыши и стены (боковые, концевые, тамбурные) до нижнего уровня оконных проемов	По грунтовке мастики АПМ или БПМ-1, или 579 По грунтовке эмали ЭП-1155 или ЭП-5116, или ЭКМ-100, или ЭП-1236, или без грунтовки шпатлевка ЭП-00—10	Не менее 1000 Не менее 100
стены ниже оконных проемов и пол пассажирских вагонов локомотивной тяги, пол вагонов электро- и дизель-поездов	По грунтовке мастики АПМ или БПМ-1, или 579 По грунтовке эмали ЭП-1155 или ЭП-1236, или ЭП-5116, или ЭКМ-100, или пенополиуретан марок «Рипор» или ППУ-ПНЗ, или без грунтовки шпатлевка ЭП-00—10	Не менее 2000 300 10000 250
стены ниже оконных проемов и пол почтовых и багажных вагонов локомотивной тяги, стены ниже оконных проемов вагонов электро- и дизель-поездов	По грунтовке мастики АПМ или БПМ-1, или 579 По грунтовке эмали ЭП-1155 или ЭП-1236, или ЭП-5116 или ЭКМ-100, или пенополиуретан марок «Рипор» или ППУ-ПНЗ, или без грунтовки шпатлевка ЭП-00—10	Не менее 1500 300 10000 250

(Продолжение см. с. 184)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12549—80)

Сноска**. Заменить срок: «с 01.01.88» на «с 01.01.93».

Таблица 3. Графа «Покрывные лакокрасочные материалы (эмали, лаки)».

Пункт 1 после марки ПФ-115 дополнить словами: «или ПФ-115ВС***»;

дополнить сноской: «*** Эмаль ПФ-115ВС наносится в 2 слоя».

Приложение 2. Раздел «Грунтовки». Исключить слова: «Грунтовка ПФ-020 пентафталевая по ГОСТ 18186—79»; раздел «Эмали, краски, лаки» после слов «Эмаль ПФ-115 пентафталевая» дополнить наименованием: «Эмаль ПФ-115 ВС пентафталевая»;

после слов «Эмаль ЭП-773 (бывшая ОЭП-4171—1) эпоксидная по ГОСТ 23143—78» дополнить наименованиями: «Эмаль ЭП-5116 эпоксидная», «Эмаль ЭП-1236 эпоксидная —», «Эмаль ЭП-1155 эпоксидная —»;

таблицу после раздела «Эмали, краски, лаки» дополнить разделом и наименованиями: «Вспененные пластические массы»; «Рипор» —, «ППУ-ПНЗ —»;

раздел «Мастики». Исключить наименование: «Мастика АБП битумная —»; дополнить наименованием: «Мастика ЭКМ-100 эпоксидно-каменноугольная —».

(ИУС № 9 1987 г.)