Изменение № 2 ГОСТ 18882—73 Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки сквозных отверстий. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.06.85 № 1712 срок введения установлен

с 01.12.85

По всему тексту стандарта заменить обозначения: *H* на *h*; *B* на *b*.

Пункт 3. Чертежи 1, 2. Знак маркирования исключить. Таблица 1. Графу «Форма пластин» изложить в новой редакции:

Сечение резца $h \times b$	Тип пластины по ГОСТ 25395—82	
	Угол врезки пластин	
	10°	0°
16×12	01	61
16×16	01	01
20×16	02	62
20×20	01	61
25×20	02	62
25×25	02	62
32×25	02	62
40×32	02	62

(Продолжение см. с. 100)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18882—73)

Таблица 2. Графу «Форма пластин» изложить в новой редакции:

Сечение резца $h \times b$	Тип пластин по ГОСТ 25395—82	Сечение резца $h \times b$	Тип пластин по ГОСТ 25395—82
16×12	61	25×20	62
16×16	01	25×25	62
20×16	62	32×25	62
20×20	61	40×32	62

Пункт 9 исключить.

Приложение. Пункт 1. Чертежи 1, 2. Заменить обозначения: h на h_1, h_1 на h_2, h_2 на h_4; таблицу 1 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 101)

Таблица 1

Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	l_1	d_1	a	n		h_1		h_2	h_3	h_4	Обозначение пластин по ГОСТ 25395—82	
				Угол врезки пластин							Угол врезки пластин	
				10°	0°	10°	0°				10°	0°
16×16	15	9,5	8	3,8	4,4	3,4		—	6,4	4	01331	
	30											
	23	12,0	8			5,0		—	8,0	5		
	48											
20×20	26	15,0	10	4,5	5,2	5,4	5,6	—	9,6	6	01351	61351
	56											
	34	17,0	12	6,2	7,1	6,0	6,2	8,7	11,2	7	01371	61371
	64											
25×25	49	24,0	14	9,7	10,9	9,0	9,2	12,2	15,2	9	02251	62251
	79											

Пункт 1. Чертежи 3, 4, 5, таблица 2. Заменить обозначения: h на h_1, h_1 на h_2, h_2 на h_3;

таблица 2. Графа *К*. Заменить значение: 12 на 10 (для угла врезки 10° и 0°);

графы n, h_1, h_2, «Номера пластин» изложить в новой редакции:

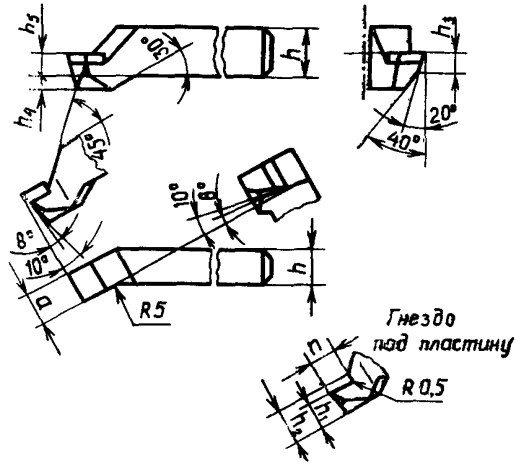
Сечение резца $h \times b$	n		h_1		h_2		Обозначение пластин по ГОСТ 25395—82	
	Угол врезки пластин						Угол врезки пластин	
	10°	0°	10°	0°	10°	0°	10°	0°
16×12	6,2	7,1	10,8	11,0	13,5		01372	61372
20×16	9,7	10,9	13,8	14,0	17,0		02252	62252
25×20	13,7	14,9	18,8	19,0	22,0		02272	62272
32×25	15,3	16,7	24,7	25,0	28,5		02312	62312
40×32	16,4	18,2	29,6	30,0	34,8	35,0	02352	62352

Таблица 3. Графы n, h_1, h_2, «Номера пластин по ГОСТ 2209—69» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 102)

Сечение резца $h \times b$	l_1	n	h_1	h_2	Обозначение пластин по ГОСТ 25395—82
16×16	12	4,4	3,5	—	01331
	26				
	23				
	48				
20×20	26	5,2	5,0	—	61351
	56				
	34	7,0	6,0	8,5	61371
	64				
25×25	49	10,9	8,0	11,0	62251
	79				

Чертеж 6 заменить новым:



Черт. 6

Таблица 4. Заменить обозначения: h на h_1, h_1 на h_2, h_2 на h_3, h_3 на h_4, h_4 на h_5;

Графы n, h_1, h_2, «Номера пластин по ГОСТ 2209—69» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 103)

Сечение резца $h \times b$	h	h_1	h_2	Обозначение пластин по ГОСТ 25395—82
16×12	7,0	8,0	10,5	61372
20×16	10,9	9,0	12,0	62252
25×20	14,8	13,0	16,0	62272
32×25	16,6	17,0	20,5	62312
40×32	18,2	20,0	25,0	62352

(ИУС № 9 1985 г.)