

Изменение № 1 ГОСТ 24672—81 Калибры для конической резьбы. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.06.86 № 1831 срок введения установлен

с 01.11.86

Пункты 1.1.3, 1.1.5. Заменить слова: «измерительные детали калибров» на «детали калибров с рабочими поверхностями» (3 раза).

Пункты 1.1.4, 1.1.6, 1.1.7. Заменить слова: «измерительных поверхностей» на «рабочих поверхностей» (5 раз), «измерительные плоскости» на «контрольные плоскости» (4 раза).

Пункт 1.1.4. Заменить обозначение твердости: HRC 58 ... 64 на 59 ... 65 HRC₃, HRC 54 ... 60 на 55 ... 61 HRC₃, HRC 52 ... 60 на 53 ... 61 HRC₃.

Пункт 1.1.8 изложить в новой редакции: «1.1.8. Неуказанные предельные отклонения: H14, h14, $\pm \frac{i2}{2}$.

Допускается назначать неуказанные симметричные предельные отклонения по квалитетам: $\pm \frac{IT14}{2}$ »

(Продолжение см. с. 120)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24672—81)

Пункт 2.2 дополнить словами: «по ГОСТ 15150—69».

Пункт 2.3. Заменить слово: «сохраняемость» на «сохранность».

Пункт 2.6. Заменить ссылку и слово: ГОСТ 15623—79 на ГОСТ 15623—84, «сохраняемость» на «сохранность».

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Калибры в упаковке по п. 2.6 транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах или контейнерах в соответствии с правилами, действующими на транспорте конкретных видов.

При транспортировании ящики с калибрами должны быть установлены так, чтобы исключалась возможность их перемещения».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Гарантийный срок хранения калибров — 12 мес с момента изготовления».

(ИУС № 9 1986 г.)