

# Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г16

**Изменение № 2 ГОСТ 4252—75 Подшипники шариковые радиально-упорные двухрядные. Основные размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.08.85 № 2884 срок введения установлен**

с 01.07.86

Под обозначением стандарта на обложке и первой странице указать обозначение: (СТ СЭВ 4946—84).

Пункт 1 дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4946—84».

Пункт 2. Заменить ссылку: «табл. 1—2» на «табл. 1—3»;

таблицы 1, 2 дополнить графой:  $r_{smin}$  (после графы  $r$ ):

для таблицы 1

|            |     |     |     |     |    |    |    |     |     |     |     |     |
|------------|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $d$        | 10  | 12  | 15  | 17  | 20 | 25 | 30 | 35  | 40  | 45  | 50  | 55  |
| $r_{smin}$ | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 1  | 1  | 1  | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,5 |

*Продолжение*

|            |     |     |     |     |    |    |    |     |     |     |     |
|------------|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| $d$        | 60  | 65  | 70  | 75  | 80 | 85 | 90 | 95  | 100 | 105 | 110 |
| $r_{smin}$ | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2  | 2  | 2  | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 |

для таблицы 2

|            |    |    |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
|------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
| $d$        | 15 | 17 | 20  | 25  | 30  | 35  | 40  | 45  | 50 | 55 | 60 |
| $r_{smin}$ | 1  | 1  | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2  | 2  | 2  |

*Продолжение*

|            |     |     |     |     |    |    |    |     |     |     |
|------------|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|
| $d$        | 65  | 70  | 75  | 80  | 85 | 90 | 95 | 100 | 105 | 110 |
| $r_{smin}$ | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 3  | 3  | 3  | 3   | 3   | 3   |

таблица 1. Наименование. Исключить слово: «Легкая»;

таблица 2. Наименование. Исключить слово: «Средняя»;

дополнить примечанием: «Примечание к табл. 1, 2.  $r_{smin}$  — наименьший предельный размер  $r$ »;

дополнить таблицей — 3:

(Продолжение см. с. 102)

## (Продолжение изменения к ГОСТ 4252—75)

Таблица 3

мм

| $d$   | $r_{smin}$ для диаметров серии |     |
|-------|--------------------------------|-----|
|       | 2                              | 3   |
| 10    | 0,7                            | —   |
| 12    | 0,7                            | —   |
| 15    | 0,7                            | 1,1 |
| 17    | 0,7                            | 1,1 |
| 20    | 1,1                            | 1,3 |
| 25    | 1,1                            | 1,3 |
| 30    | 1,1                            | 1,3 |
| 35    | 1,3                            | 1,8 |
| 40    | 1,3                            | 1,8 |
| 45    | 1,3                            | 1,8 |
| 50    | 1,3                            | 2,3 |
| 55    | 1,8                            | 2,3 |
| 60    | 1,8                            | 2,5 |
| 65    | 1,8                            | 2,5 |
| 70    | 1,8                            | 2,5 |
| 75    | 1,8                            | 2,5 |
| 80    | 2,3                            | 2,5 |
| 85    | 2,3                            | —   |
| 90    | 2,3                            | —   |
| (95)  | 2,5                            | —   |
| 100   | 2,5                            | —   |
| (105) | 2,5                            | —   |
| 110   | 2,5                            | —   |

Примечание. Значения  $r_{smin}$ , приведенные в табл. 3, допускаются до 1 января 1989 г.

(ИУС № 11 1985 г.)