

Группа В56

Изменение № 6 ГОСТ 9723—73 Порошок оловянный. Технические условия  
 Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
 СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.10.90 № 2690  
 Дата введения 01.01.92

На обложке и первой странице под обозначением стандарта проставить  
 обозначение: (СТ СЭВ 6740—89).

Вводную часть дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует  
 СТ СЭВ 6740—89».

Пункт 1а.1 после марки ПОЗ дополнить маркой — ПО4.

Пункт 1.2. Таблицу 1 дополнить маркой — ПО4:

Марка порошка	Код ОКП	Химический состав, %								
		Олово, не менее	Примеси, не более							
			Сви- нец	Желе- зо	Мель	Сера	Вис- мут	Мышь- як	Сурь- ма	Кисло- род
ПО4	17 9231 0005	98,1	1,00	0,05	0,10	0,04	0,06	0,05	0,30	0,10

*Продолжение*

Марка порошка	химический состав, %
	Прокаленный остаток после обработки порошка соляной кислотой, не более
ПО4	0,10

Пункт 1.3. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 36)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9723—73)

Т а б л и ц а 2<sup>а</sup>

Марка порошка	Остаток на сите, %			Прохождение через сито, %	
	Номера сит по ГОСТ 6613—86			Номера сит по ГОСТ 6613—86	
	0100 К	0071 К	0063 К	0063 К	0045 К
	не более				
ПОЭ	—	2,2	—	—	85—95
ПО1	—	2,2	—	—	85—95
ПО2	—	2,2	—	—	Не менее 80
ПО3	—	—	—	Не менее 100	Не менее 95
ПО4	0,5	—	2—19	Остаток	—

Пункт 1.5 дополнить абзацем: «Насыпная плотность оловянного порошка марки ПО4 должна быть 3,6—3,9 г/см<sup>3</sup>».

Пункт 2а.6. Заменить ссылки: ГОСТ 12.4.044—78 на ГОСТ 12.4.044—87, ГОСТ 12.4.045—78 на ГОСТ 12.4.045—87.

Пункт 3.6 после марки ПО3 дополнить маркой — ПО4.

Пункт 3.7 изложить в новой редакции; пункты 3.7.1 — 3.7.4 исключить: «3.7. Насыпную плотность порошка определяют на волюмометре по ГОСТ 19440—74 на пробе, подготовленной по пп. 2.2 и 3.1».

Пункт 4.2. Последний абзац дополнить словами: «манипуляционного знака «Герметичная упаковка» по ГОСТ 14192—77».

Пункт 4.3а дополнить словами: «с нанесением манипуляционного знака «Герметичная упаковка».

Пункт 4.3. Заменить ссылки: ГОСТ 21140—75 на ГОСТ 21140—88, ГОСТ 21929—76 на ГОСТ 26663—85.

(ИУС № 1 1991 г.)