

Изменение № 2 ГОСТ 15834—77 Проволока из бериллиевой бронзы. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.02.88 № 349

Дата введения 01.10.88

Пункт 1.1. Примечание 1 изложить в новой редакции: «1. По требованию потребителя проволоку изготавливают высокой точности диаметрами 0,06 и 0,08 мм с предельным отклонением минус 0,008 мм; диаметрами 0,10—0,20 мм с предельным отклонением минус 0,010 мм; диаметрами 0,25—0,50 мм с предельным отклонением минус 0,016 мм. Проволоку высокой точности диаметрами от 0,10 до 0,50 мм изготавливают с 01.01.92»;

примечание 2. Заменить значение и слова: 0,14 на 0,13; «минус 0,010» на $\pm 0,005$.

Схема условного обозначения. Сокращения. Исключить слова: «мерной длины — МД».

Пункт 2.3. Первый абзац. Заменить слова: «трещин» на «трещин и закатов»; «выводящие проволоку при контрольной зачистке за предельные отклонения по диаметру» на «глубиной, превышающей (после контрольной зачистки) предельные отклонения по диаметру»;

дополнить абзацем: «Допускается определять качество поверхности по образцам, согласованным с потребителем».

Пункт 2.5. Исключить слово: «выпускаемой»; таблица 2. Головка. Заменить слова: «Временное сопротивление разрыву» на «Временное сопротивление», «Относительное удлинение» на «Относительное удлинение после разрыва»; заменить нормы: 15—45 на 15—60, 20—45 на 20—60 (2 раза).

Пункт 2.6. Таблица 3. Заменить слова: «Временное сопротивление разрыву» на «Временное сопротивление»; «Относительное удлинение» на «Относительное удлинение после разрыва»;

примечание 2. Заменить слово: «рекомендуемом» на «обязательном»;

дополнить примечанием — 3: «3. По требованию потребителя временное соп-

(Продолжение изменения к ГОСТ 15834—77)

противление твердой проволоки должно быть не менее 133 (1303) кгс/мм² (МПа).

Пункты 2.9, 3.3 изложить в новой редакции: «2.9. Масса отрезка проволоки в мотке (на катушке) приведена в обязательном приложении 4.

Количество мотков (катушек) пониженной массы не должно быть более 10 % массы партии.

3.3. Для контроля внешнего вида и размеров проволоки от партии отбирают мотки (катушки) «вслепую» (методом наибольшей объективности) по ГОСТ 18321—73. Планы контроля соответствуют ГОСТ 18242—72. Количество контролируемых мотков (катушек) определяют в соответствии с табл. 5.

Партия считается годной, если число мотков (катушек) с результатами измерений, не соответствующими требованиям табл. 1 и п. 2.3, менее браковочного числа, приведенного в табл. 5.

Таблица 5

Количество мотков (катушек) в партии	Количество контролируемых мотков (катушек)	Браковочное число
2—8	2	1
9—15	3	1
16—25	5	1
26—50	8	2
51—90	13	2
91—150	20	3
151—280	32	3
281—500	50	4
501—1200	80	6
1201—3200	125	8

При получении неудовлетворительных результатов изготовитель проводит сплошной контроль.

(Продолжение изменения к ГОСТ 15834—77)

По требованию потребителя контролю внешнего вида и размеров проволоки подвергают каждый моток (катушку).

Пункт 4.1 дополнить абзацем: «Контроль внешнего вида проволоки проводят с заданной вероятностью 97,5 %».

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 11195—74 на «ГОСТ 6507—78 или другими средствами измерений, обеспечивающими необходимую точность»;

дополнить абзацем: «Контроль размеров проволоки проводят с заданной вероятностью 97,5 %».

Пункт 4.7. заменить ссылку: ГОСТ 21073.1—75 на ГОСТ 21073.0-75 — ГОСТ 21073.4-75.

Пункт 5.7 изложить в новой редакции: «5.7. Проволоку диаметром 1,0 мм и менее упаковывают в деревянные ящики типа I или II по ГОСТ 2991—85 или деревянные ящики и разборные металлические ящичные поддоны по нормативно-технической документации в соответствии с требованиями ГОСТ 2991—85 и ГОСТ 9570—84, высланные бумагой по ГОСТ 8273—75, ГОСТ 8828—75 или картоном по ГОСТ 7376—84, ГОСТ 9421—80».

Пункт 5.8 дополнить абзацем: «Упаковка продукции в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846—79».

Пункт 5.9. Первый абзац дополнить словами: «и ГОСТ 24597—81, ГОСТ 26663—85 и ГОСТ 9078—84»; второй абзац. Заменить норму: 1000 на 1250;

третий, четвертый абзацы исключить;

пятый абзац изложить в новой редакции: «Допускается укрупнение грузовых мест проводить без поддонов с применением деревянных брусков сечением не менее 50×50 мм с креплением каждого ряда ящиков проволокой диаметром не менее 3 мм по ГОСТ 3282—74 со скручиванием концов не менее пяти витков

(Продолжение см. с. 118)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15834—77)

и бухт с применением пакетирующих обвязок из проволоки диаметром не менее 5 мм по ГОСТ 3282—74 со скручиванием концов не менее трех витков».

Пункт 5.10. Заменить слова: «с использованием их полной грузоподъемности» на «по ГОСТ 20435—75 или по ГОСТ 22225—76, или металлических ящичных поддонов по нормативно-технической документации в соответствии с требованиями ГОСТ 9570—84»; «1,0 мм — без» на «1,00 мм в металлических ящичных поддонах — без»;

дополнить абзацем: «Подготовка грузов к перевозке морским транспортом — по ГОСТ 26653—85».

Приложение 3. Заменить слово: «Рекомендуемое» на «Обязательное».

Стандарт дополнить обязательным приложением — 4:

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Обязательное

Диаметр проволоки, мм	Масса отрезка проволоки в мотке (катушке), кг, не менее		Диаметр проволоки, мм	Масса отрезка проволоки в мотке (катушке), кг, не менее	
	нормальная	пониженная		нормальная	пониженная
От 0,06 до 0,08	0,05	0,02	От 0,45 до 0,60	0,50	0,25
» 0,10 » 0,16	0,10	0,05	» 0,63 » 0,80	1,00	0,50
» 0,20 » 0,30	0,20	0,10	» 0,90 » 2,00	2,00	1,00
» 0,35 » 0,40	0,30	0,15	» 2,20 » 12,00	5,00	3,00

(ИУС № 5 1988 г.)