

Изменение № 1 ГОСТ 16358—79 Ленты медные для коаксиальных магистральных кабелей. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.04.85 № 971 срок введения установлен

с 01.10.85

Раздел 1. Схему и примеры условных обозначений изложить в новой редакции:

«Условные обозначения проставляются по схеме

Лента	Д	ПР	X	X	...	...	M1	ГОСТ 16358—79
Способ изготовления								
Форма сечения								
Точность изготовления								
Состояние								
Размеры								
Длина								
Марка								
Обозначение стандарта								

при следующих сокращениях:

способ изготовления:

холоднодеформированная — Д

форма сечения:

прямоугольная — ПР

состояние:

мягкая — М

твердая — Т

длина:

мерная — МД

немерная — НД

**Примечание.** Вместо отсутствующего показателя ставится знак «X».

**Примеры условных обозначений**

Лента холоднодеформированная, прямоугольного сечения, твердая, толщиной 0,26 мм, шириной 30,6 мм, мерной длиной 630 м, из меди марки М1:

*Лента ДПРХТ 0,26×30,6×630 МД М1 ГОСТ 16358—79*

То же, толщиной 0,16 мм, шириной 15,2 мм, немерной длины, из меди марки М1:

*Лента ДПРХТ 0,16×15,2 НД М1 ГОСТ 16358—79.*

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Ленты должны изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. Ленты изготавливают из меди марки М1 с химическим составом по ГОСТ 859—78».

Пункт 2.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Поверхность лент должна быть свободной от загрязнений, затрудняющих визуальный осмотр, без плен, трещин, раковин, расслоений, окалины и задиrow».

Пункт 2.6. Третий абзац. Заменить слово: «разрыву» на «после разрыва».

Пункт 3.1. Заменить слова: «наименование или «на товарный знак или наименование и».

Пункт 3.5 изложить в новой редакции: «3.5. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей по нему про-

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16358—79)

водят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

Пункт 4.2. Заменить ссылки: ГОСТ 4381—68 на ГОСТ 4381—80, ГОСТ 166—73 на ГОСТ 166—80.

Пункт 4.4 дополнить абзацем (после первого): «Отбор образцов для определения механических свойств проводят по ГОСТ 24047—80».

Пункт 4.5 дополнить абзацем (после первого): «Отбор и подготовку проб для определения химического состава проводят по ГОСТ 24231—80»;

заменить ссылки: ГОСТ 9717.0-75 — ГОСТ 9717.3-75 на ГОСТ 9717.1-82 — ГОСТ 9717.3-82.

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Рулон должен состоять из одного отрезка ленты».

Каждый рулон должен быть обвязан мягкой стальной лентой размерами не менее  $0,2 \times 15$  мм по ГОСТ 3560—73 в трех местах по радиусу рулона и обернут в бумагу по ГОСТ 8828—75 или нетканый материал по нормативно-технической документации, или в другие виды упаковочных материалов, обеспечивающие сохранность продукции, за исключением льняных и хлопчатобумажных тканей. Допускается для обвязки рулонов применять ленту размерами не менее  $0,16 \times 15$  мм по ГОСТ 16358—79».

Пункт 5.3. Заменить слова: «наименования или» на «товарного знака или наименования и».

Пункт 5.4 изложить в новой редакции: «5.4. Рулоны твердой ленты должны быть упакованы в деревянные ящики типов I, II, III по ГОСТ 2991—76. Размеры ящиков — по ГОСТ 21140—75 или нормативно-технической документации».

Рулоны мягкой ленты должны быть упакованы в металлическую тару предприятия-потребителя по нормативно-технической документации, обеспечивающую сохранность качества ленты при транспортировании.

Масса грузового места не должна превышать 200 кг. Масса металлической тары с рулонами лент не должна превышать 1250 кг».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.4а: «5.4а. Укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты производится в соответствии с требованиями ГОСТ 21929—76. Пакетирование проводится на поддонах по ГОСТ 9537—73 или без поддонов с использованием брусков высотой не менее 50 мм, с обвязкой в продольном и поперечном направлениях проволокой диаметром не менее 2 мм по ГОСТ 3282—74 или лентой размерами не менее  $0,3 \times 20$  мм по ГОСТ 3560—73. Скрепление концов: проволокой — скруткой не менее 5 витков, лентой — в замок».

Пункты 5.5, 5.6 изложить в новой редакции: «5.5. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Бойтся сырости»».

5.6. Транспортирование ленты проводится транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида».

(ИУС № 7 1985 г.)