

Группа В54

Изменение № 5 ГОСТ 2170—73 Ленты из никеля и низколегированных сплавов никеля. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 21.09.92 № 1220

Дата введения 01.01.93

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: **(СТ СЭВ 2036—79)**.

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.1. Заменить дату: 01.01.90 на 01.01.95.

Схему условных обозначений дополнить словами (перед обозначением стандарта): «**Особые условия исполнения**»;

сокращения дополнить абзацами:

«**особые условия исполнения:**

для деталей электровакуумных и полупроводниковых приборов — ЭП,

для изделий электротехнической промышленности, подвергаемая испытанию на перегиб — ЭТ».

(Продолжение см. с. 40)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2170—73)

Пункт 2.3. Заменить слово: «чистой» на «чистой, т. е. свободной от загрязнений, затрудняющих осмотр».

Пункт 2.7. Заменить слова: «соответствовать указанным» на «соответствовать требованиям, указанным».

Пункт 2.9. Исключить слова: «на 180°»; «Норма вводится с 01.01.90».

Пункт 3.1. Предпоследний абзац дополнить словом: «кальция».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Для контроля размеров, внешнего вида и серповидности лент применяют одноступенчатый нормальный план выборочного контроля по альтернативному признаку в соответствии с ГОСТ 18242—72 с приемочным уровнем дефектности 4 %. Отбор рулонов лент в выборку осуществляют «вслепую» (методом наибольшей объективности) по ГОСТ 18321—73.

Если объем партии не превышает трех рулонов, проверке подвергают каждый рулон лент».

Пункт 3.2а изложить в новой редакции (кроме последнего абзаца): «3.2а. Количество отобранных для контроля толщины рулонов лент определяют в соответствии с табл. 6.

Длину ленты в рулоне для выбора числа контролируемых точек в рулоне определяют по формуле, приведенной в п. 4.2.

(Продолжение см. с. 41)

Таблица 6

шт.	
Количество рулонов в партии	Количество контролируемых рулонов
4—25	3
26—90	13
91—150	20
151—280	32
281—500	50

Количество контролируемых точек в каждом отобранном рулоне определяют в зависимости от общего числа участков длиной 0,5 м в соответствии с табл. 7.

Таблица 7

Длина ленты в рулоне, м	Количество контролируемых точек, шт.	Браковочное число
От 2,5 до 12 включ.	3	1
Св. 12 » 45 »	13	2
» 45 » 75 »	20	3
» 75 » 140 »	32	4
» 140 » 250 »	50	6

Отобранный рулон ленты считается годным, если число результатов измерения, не соответствующих требованиям табл. 1, менее браковочного числа приведенного в табл. 7.

При получении неудовлетворительного результата на одном из отобранных рулонов контролируют каждый рулон партии.

Допускается изготовителю контролировать каждый рулон партии.

Допускается изготовителю контроль толщины проводить в процессе производства».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.26: «3.26. Для контроля ширины, внешнего вида и серповидности от партии отбирают рулоны в соответствии с табл. 9.

Таблица 9

Количество рулонов в партии, шт.	Количество контролируемых рулонов, шт.	Браковочное число
4—25	3	1
26—90	13	2
91—150	20	3
151—280	32	4
281—500	50	6

Партия считается годной, если число рулонов, не соответствующих требованиям табл. 2, пп. 2.3, 2.4 и 2.5, менее браковочного числа, приведенного в табл. 9.

Допускается изготовителю контролировать каждый рулон партии.

По требованию потребителя контролируют каждый рулон партии».

Пункт 3.5. Заменить слова: «показателей, кроме толщины» на «показателей, указанных в пп. 3.3 и 3.4».

(Продолжение см. с. 42)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2170—73)

Пункт 4.1. Заменить слова: «Качество поверхности» на «Внешний вид».

Пункт 4.2. Последний абзац дополнить словами: «Измерение проводят в одном месте на расстоянии не менее 100 мм от конца рулона»;
заменить ссылки: ГОСТ 6507—78 на ГОСТ 6507—90, ГОСТ 166—80 на ГОСТ 166—89.

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Серповидность лент измеряют по ГОСТ 26877—91 в одном месте на любом участке рулона».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 645—79 на ГОСТ 645—89.

Пункты 5.4, 5.6. Заменить ссылку: ГОСТ 8828—75 на ГОСТ 8828—89.

Пункт 5.5. Заменить ссылки: ГОСТ 21929—75 и ГОСТ 24597—81 на ГОСТ 26663—85; ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87.

Пункт 5.7. Заменить слова: «Бойтся сырости!» на «Беречь от влаги».

Пункт 5.10 дополнить абзацем: «При соблюдении указанных условий хранения потребительские свойства лент при хранении не изменяются».

(ИУС № 12 1992 г.)