

Изменение № 2 ГОСТ 19351—74 Проволока из иридия и родия. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.05.89 № 1276

Дата введения 01.11.89

Вводная часть. Последний абзац исключить.

По всему тексту стандарта заменить обозначение: Ир на И (пример условных обозначений, приложения 1 и 2).

Пункт 2.3. Исключить слова: «должна быть чистой, гладкой»; заменить слова: «поверхностные повреждения» на «дефекты поверхности».

Пункт 2.5. Примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Количество мотков или катушек пониженной массы не должно превышать: 50 % — для проволоки диаметром 0,06—0,10 мм, 20 % — для проволоки диаметром 0,11—1,0 мм».

Пункт 2.7. Заменить слово: «неперепутанными» на «обеспечивающими свободное сматывание».

(Продолжение см. с. 60)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19351—74)

Пункт 4.1. Первый, второй абзацы. Заменить слова: «оптиметрами типа **ОВ-200—1** по ГОСТ 5405—75» на «оптикаторами по ГОСТ 10593—74»;

третий абзац. Заменить класс точности: 2 на 3.

Пункт 4.2 дополнить словами: «без применения увеличительных средств».

Пункт 5.4 дополнить словами: «Допускается применять другой вид упаковки, **обеспечивающий** сохранность проволоки».

(ИУС № 8 1989 г.)