

Изменение № 5 ГОСТ 11070—74 Чушки первичного алюминия. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.88 № 3368

Дата введения 01.05.89

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. На поверхности и внутри чушек не должно быть шлаковых и других инородных включений, видимых невооруженным глазом. Допускаются следы окисных плен на поверхности чушек после снятия технологическим инструментом. На поверхности крупногабаритных чушек не допускаются неслитины, превышающие по длине $\frac{1}{2}$ периметра чушки, трещины шириной более 1 мм и наплывы высотой более 10 мм.

На поверхности чушек допускаются следы вырубки или зачистки дефектов». Пункт 3.2. Заменить слова: «массой 15 кг» на «чушек массой 15 кг».

Пункты 4.1а, 4.2 изложить в новой редакции: «4.1а. Для проверки высоты наплывов чушек, изготовленных по черт. 5, а также чушек по форме, приведенной в ГОСТ 9498—79 и ГОСТ 19437—81, применяют штангенглубиномер по ГОСТ 162—80 или глубиномер индикаторный по ГОСТ 7661—67. Для проверки длины неслитин применяют измерительную металлическую рулетку по ГОСТ 7502—80. Для проверки ширины трещин применяют щупы по ТУ 2—034—225—87.

(Продолжение см. с. 70)

Допускается применение других измерительных средств, обеспечивающих соответствующую точность.

4.2. Отбор и подготовку проб для определения химического состава проводят по ГОСТ 24231—80 или ГОСТ 3221—85. Сверление крупногабаритных чушек проводят не менее чем в трех точках, расположенных равномерно по диагонали большей поверхности чушки, на глубину не менее 30 мм. Диаметр сверла должен быть не более 30 мм. Места входа сверла должны быть зачищены на глубину не менее 0,5 мм.

Химический состав алюминия определяют по ГОСТ 25086—81, ГОСТ 12697.1-77 — ГОСТ 12697.12-77, ГОСТ 3221—85, ГОСТ 23189—78.

Допускается проводить анализ другими методами, не уступающими по точности стандартным.

При разногласиях в оценке химического состава анализ проводят по ГОСТ 25086—81, ГОСТ 12697.1-77 — ГОСТ 12697.12-77, ГОСТ 3221—85, ГОСТ 23189—78».

Пункт 5.2. Третий абзац изложить в новой редакции: «Чушки, изготовленные по черт. 5, транспортируют непакетированными. Чушки, изготовленные по форме ГОСТ 9498—79 и ГОСТ 19437—81, транспортируют в соответствии с ГОСТ 9498—79 и ГОСТ 19437—81. Крупногабаритные чушки других размеров, формы и массы транспортируют в соответствии с нормативно-технической документацией».

(ИУС № 1 1989 г.)