

**Изменение № 4 ГОСТ 19354—74 Соединения фланцевые судовых валопроводов.  
Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 12.11.90 № 2811**

**Дата введения 01.07.91**

Под наименованием стандарта проставить код: ЕСКД 36 4410.

Вводная часть. Исключить слова: «(включая соединения с фланцами валов главных двигателей и редукторов)».

Пункт 2.1. Таблица 1. Графа «Диаметр шейки вала». Заменить значения: 450 на 440, 470 на 460, 500 на 480, 520 на 510, 550 на 540;

графы  $D_1$  и  $D_2$ . Для  $D=780$  заменить значения: 1400 на 1440, 1120 на 1150; таблица 2. Графа «Диаметр шейки вала». Заменить значения: 450 на 440, 470 на 460, 500 на 480, 520 на 510, 550 на 540.

Пункт 2.3. Исключить слова: «или валопровода с легкими быстроходными двигателями»;

дополнить словами: «с учетом методик приложений 1, 2».

Пункт 2.9. Таблица 4. Заменить обозначение:  $t$  на  $p$ .

Пункт 2.10 изложить в новой редакции: «2.10. Предел прочности на растяжение материала гайки должен быть менее предела прочности на растяжение материала болта на величину, регламентируемую технической документацией, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 2.14. Заменить слово: «разработанным» на «представляемым».

Приложение 1. Шестой абзац. Заменить единицу: ГПа на МПа;

пункт 4. Заменить обозначения:  $b$  на  $b_5$  (4 раза),  $t$  на  $2p$  (4 раза);

пункт 5. Заменить слова: « $f_n=0,785 d_3^2 \text{ см}^2$  — площадь» на « $f_n = 0,0785 d_7^2 \text{ см}^2$  — одна десятая площади»;

таблица 1, 2. Графа  $D$ . Заменить значения: 450 на 440, 470 на 460, 500 на 480, 520 на 510, 550 на 540;

*(Продолжение см. с. 96)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 19354—74)

Пример. Заменить значения: « $\sigma_{\tau} = 0,28 \text{ ГПа}$ » на « $\sigma_{\tau} = 280 \text{ МПа}$ »; « $0,75 \sqrt{(\sigma_{\tau f_{п}})^2 - 3P_k^2}$ » на « $0,75 \left( \sqrt{(\sigma_{\tau f_{п}})^2 - 3P_k^2} \right)$ »; 0,28 на 280.

Стандарт дополнить приложением — 3:

**ПРИЛОЖЕНИЕ 3**  
Справочное

Соответствие требований ГОСТ 19354—74 требованиям СТ СЭВ 2169—80

ГОСТ 19354—74		СТ СЭВ 2169—80	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
2,1	Регламентируются размеры фланцевых соединений в сборе	2, 3, 5	Регламентируются наружные размеры фланцев, диаметр окружности расположения отверстий под болты, количество отверстий
2,5	Включены конструкция и размеры цилиндрических и конических болтов	9—11	Регламентируются размеры цилиндрических болтов
Приложение 1 и 2	Включены расчеты фланцевых соединений	—	—

(ИУС № 1 1991 г.)