

к ГОСТ 11268—76 Прокат тонколистовой специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия (см. Изменение № 3, ИУС № 8—96)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.2. Примеры условных обозначений. Первый пример	<p>повышенной точности прокатки А</p> <p><i>Лист А—ПО—0,9×600×1200 ГОСТ 19904—90/12Х2НВФА—4 ГОСТ 11268—76</i></p>	<p>повышенной точности изготовления по толщине АТ и ширине АШ</p> <p><i>Лист АТ—АШ—ПО—0,9×600×1200 ГОСТ 19904—90/12Х2НВФА—4 ГОСТ 11268—76</i></p>
третий пример	<p>повышенной точности прокатки А</p> <p><i>А—ПО—0,9×600×1200 ГОСТ 19904—90</i></p> <p><i>Лист <math>\frac{\text{А—ПО—0,9×600×1200 ГОСТ 19904—90}}{12Х2НВФА—4 ГОСТ 11268—76}</math></i></p>	<p>повышенной точности изготовления по толщине АТ и ширине АШ</p> <p><i>АТ—АШ—ПО—0,9×600×1200 ГОСТ 19904—90</i></p> <p><i>Лист <math>\frac{\text{АТ—АШ—ПО—0,9×600×1200 ГОСТ 19904—90}}{12Х2НВФА—4 ГОСТ 11268—76}</math></i></p>

(ИУС № 4 2001 г.)