

---

Группа В32

**Изменение № 2 ГОСТ 18907—73 Прутки нагартованные, термически обработанные шлифованные из высоколегированной и коррозионно-стойкой стали**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.12.78 № 3433 срок введения установлен**

**с 01.02.79**

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 14955—69 на ГОСТ 14955—77.

Пункт 2.10. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. стр. 72)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 18907—73)

Таблица 3

Марки сталей	Временное сопротивление $\sigma_B$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> ), для прутков диаметром, мм		Относительное удлинение $\delta_5$ , %
	4—8	8 и более	
12X13	568—764 (58—78)	Не менее 568 (58)	16
20X13	666—784 (68—80)	Не менее 666 (68)	16

Примечание Для прутков диаметром 10 мм и более определяется твердость и указывается в сертификате.

Пункты 3.1, 4.7, 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 14955—69 на ГОСТ 14955—77.

Пункт 4.1 изложить в новой редакции:

«4.1. Химический анализ стали проводят по ГОСТ 12344-66 — ГОСТ 12346-66, ГОСТ 12347—77, ГОСТ 12348-66 — ГОСТ 12365-66 или другими методами, обеспечивающими необходимую точность определения».

Пункт 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 10243—62 на ГОСТ 10243—75.

(ИУС № 2 1979 г.)