Группа В62

Изменение № 1 ГОСТ 800—78 Трубы подшипниковые. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.12.83 № 6006 срок введения установлен

с 01.07.84

Под наименованием стандарта проставить коды: ОКП 13 1400, ОКП 13 4200.

Пункт 1.4. Подпункт *б*. Заменить норму: $D_н/s = 11$ на $D_н/s \leqslant 11$.

Пункт 2.1 дополнить словами: «по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке».

Пункт 2.2 дополнить абзацем: «Точечная неоднородность в металле исходной заготовки труб из стали марок ШХ15 и ШХ15СГ не должна быть более балла 2,0 шкалы № 2 по ГОСТ 10243—75».

Пункт 2.3. Заменить слова: «от 80 до 40 мкм включительно» на «не более 80 мкм».

Пункт 2.5 после слов «По согласованию» дополнить словом: «изготовителя»; заменить норму: 3,5 мм на 3,6 мм.

Пункт 2.6. Третий и четвертый абзацы исключить.

Пункт 2.7. Исключить слово: «готовых».

Пункт 2.8. Заменить слово: «ликвидация» на «ликвация»; после слов «По согласованию» дополнить словом: «изготовителя».

Пункт 2.9 исключить.

Пункт 2.10. Заменить слова: «табл. 2» на «таблице»; исключить слово: «Таблица 2».

Пункт 2.15. Заменить слова: «По соглашению» на «По согласованию изготовителя».

Пункт 3.1 дополнить словами: «и сопровождаться одним документом о качестве по ГОСТ 10692—80 с дополнительным указанием:

наименования предприятия-изготовителя заготовки;

номера детали подшипника, для которой предназначены трубы;

(Продолжение см. стр. 92)

результатов оценки точечной неоднородности;

химического состава стали в соответствии с документом о качестве трубной заготовки».

Пункт 3.2. Заменить слова: «ликвидации» на «ликвации», «плавки» на «партии» (4 раза);

исключить слова: «и структурной полосчатости»;

дополнить абзацами: «для контроля химического состава — одну трубу от партии.

Изготовителю разрешается отбирать трубы от плавки для контроля излома, макроструктуры, карбидной ликвации, неметаллических включений, микропористости, химического состава».

Пункт 3.3. Заменить слова: «и размеров» на «размеров, соответствия труб марке стали».

Пункт 3.4. Заменить слово: «периодически» на «один раз в год».

Пункт 3.6 изложить в новой редакции: «3.6. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве труб, отобранных от той же партии.

Повторные испытания на неметаллические включения проводят по всем видам неметаллических включений.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Соответствие труб марке стали проверяют методом искрения или другим неразрушающим методом. При возникновении разногласий в оценке качества проводят полный химический анализ».

Пункт 4.3. Заменить ссылки: ГОСТ 12344—66 на ГОСТ 12344—78, ГОСТ 12345—66 на ГОСТ 12345—80, ГОСТ 12347—66 на ГОСТ 12347—77, ГОСТ 12348—66 на ГОСТ 12348—78, ГОСТ 12350—66 на ГОСТ 12350—78, ГОСТ 12352—66 на ГОСТ 12352—81, ГОСТ 12355—66 на ГОСТ 12355—78.

Пункт 4.5 дополнить словами и абзацами: «Линейка — по ГОСТ 8026—75 или ГОСТ 8328—75, щуп — по ГОСТ 882—75.

Длину труб проверяют рулеткой по ГОСТ 7502—80.

(Продолжение см. стр. 83)

Наружный диаметр и овальность контролируют гладким микрометром типа МК по ГОСТ 6507—78, скобками листовыми по ГОСТ 18362-73—ГОСТ 18366-73.

Толщину стенки контролируют трубным микрометром типа МТ по ГОСТ 6507—78».

Пункт 4.6. Исключить слова: «и структурной полосчатости»; дополнить абзацем: «для контроля твердости — по одному образцу».

Пункт 4.7. Исключить слова: «и структурной полосчатости».

Пункт 4.8 после слов «методом контроля» дополнить словами: «Допускается проверка твердости на темплетах, вырезанных из труб».

Пункт 4.9. Заменить ссылку: п. 2.4 на п. 2.6.

Пункт 4.10. дополнить словами: «Контроль на излом может не проводиться, отсутствие дефектов обеспечивается контролем макроструктуры».

Пункт 4.14. Исключить слова: «структурную полосчатость» (2 раза), «структурной полосчатости»; заменить норму: 150±170 °С на (150—170) °С.

Пункт 4.16 изложить в новой редакции: «4.16. В трубах проверяют:

микроструктуру — по шкале № 8 ГОСТ 801—78 и чертежу обязательного приложения 1 настоящего стандарта;

карбидную ликвацию — по шкале № 6 ГОСТ 801—78;

карбидную сетку — по шкале № 4 ГОСТ 801—78;

микропористость — по шкале № 7 ГОСТ 801—78;

точечную неоднородность и дефекты макроструктуры в трубах из стали марок ШХ15-Ш и ШХ15СГ-Ш по фотоэталонам баллов и чертежам обязательного приложения № 2 настоящего стандарта;

неметаллические включения — по шкалам № 1, 2 и 3 ГОСТ 801—78.

Оценка силикатных включений проводится по шкале № 1 оксидов или № 2 сульфидов. Если в одном поле зрения встречаются включения различных видов (оксиды строчечные и силикаты хрупкие и пластичные или сульфиды и пластичные силикаты), то оценка проводится совокупно. Результаты оценки записывают в графу оксидов или сульфидов.

Если оценка по шкалам не может быть проведена путем сравнения с одним из двух соседних баллов, то допускается оценка промежуточными баллами 0,5; 1,5; 2,5 и т. д. При отсутствии контролируемого показателя ставится оценка «0». Микроструктура оценивается только в целых баллах».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 10692—73 на ГОСТ 10692—80.

Пункт 5.2 исключить.,

(ИУС № 3 1984 г.)