

Изменение № 3 ГОСТ 167—69 Трубы свинцовые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.06.89 № 2027

Дата введения 01.03.90

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.1. Таблицу 2 дополнить примечанием — 3: «3. По согласованию изготовителя с потребителем на трубах в бухтах и на барабанах допускается овальность, не превышающая более чем в два раза нормы, указанные в табл. 1».

Пункт 1.1.1. Таблица 2. Примечание. Заменить срок: «до 01.01.90» на «до 01.01.93».

Пункт 1.2 дополнить абзацем: «Допускается свертывать в бухты или наматывать на барабаны трубы с внутренним диаметром до 60 мм и толщиной стенки 6 мм и более».

Пункт 3.2. Заменить слово: «внутренний» на «наружный».

(Продолжение см. с. 90)

(Продолжение изменения к ГОСТ 167—69)

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Химический состав определяют по ГОСТ 20580.0-80 — ГОСТ 20580.8-80, ГОСТ 26880.1—86, ГОСТ 26880.2—86 или ГОСТ 8857—77.

Пробу от трубы берут сверлением на расстоянии не менее 50 мм от конца. Масса общей пробы не должна превышать 300 г.

При разногласиях в оценке химического состава анализ проводят по ГОСТ 20580.0-80 — ГОСТ 20580.8-80 или ГОСТ 8857—77».

Пункт 4.1. Заменить слова: «Масса грузового места не должна превышать 400 кг» на «Масса грузового места труб на барабанах не должна превышать 600 кг, масса труб в бухтах не должна превышать 300 кг»;

заменить ссылки: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85, ГОСТ 21140—75 на ГОСТ 21140—88.

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87.

Пункт 4.5 дополнить абзацем: «Допускается транспортировать в крытых транспортных средствах трубы на барабанах без обшивки досками».

(ИУС № 11 1989 г.)