

Д. ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА И ТАРА

Группа Д44

Изменение № 5 ГОСТ 5875—77 Механизмы якорные с электрическим и гидравлическим приводом. Типы, основные параметры, технические требования и правила приемки

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.10.90 № 2671
Дата введения 01.01.92

Обложка стандарта, первая страница, вводная часть. Заменить ссылку: СТ СЭВ 1844—79 на СТ СЭВ 1844—89.
Приложение 2 изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ДАНЫЕ О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 5875—77 ТРЕБОВАНИЯМ СТ СЭВ 1844—89

ГОСТ 5875—77		СТ СЭВ 1844—89	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
1.7 Табл. 2, 3, 4	Регламентируются значения калибров якорных цепей для каждой модели механизма		Значения калибров якорных цепей и модели не регламентируются.
1.7 Табл. 2	Регламентируются номинальные тяговые усилия в цепи на звездочке, кН, не менее: при цепях 1-й категории: для калибров d мм, 14—28: $3,0 \cdot 10^{-2} md^2$, $m = 1,00$ для калибров d мм, 32—46: $3,8 \cdot 10^{-2} md^2$, $m = 1,00$ при цепях 2-й категории: для калибров d мм, 14—22: $3,0 \cdot 10^{-2} md^2$, $m = 1,15$ для калибров d мм, 26—40: $3,8 \cdot 10^{-2} md^2$, $m = 1,15$ при цепях 3-й категории: для калибров d мм, 20,5—102: $3,8 \cdot 10^{-2} md^2$, $m = 1,30$	1.6	Регламентируются номинальные тяговые усилия на звездочке при расчетной глубине якорной стоянки до 82,5 м при цепях 1-й категории, кН: $3,75 \cdot 10^{-2} d^2$ при цепях 2-й категории: $4,25 \cdot 10^{-2} d^2$ при цепях 3-й категории: $4,75 \cdot 10^{-2} d^2$. При глубине якорной стоянки более 82,5 м: $F + (D - 82,5) \cdot 0,27d^2$ где F — номинальное тяговое усилие D — глубина якорной стоянки d — калибр цепи, мм

(Продолжение см. с. 92)

ГОСТ 5875—77		СТ СЭВ 1844—89	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
1.7 Табл. 2	Регламентируются номинальные тяговые усилия на турачке от 8 до 140 кН.	1.8	Регламентируется номинальное тяговое усилие на турачке не более $\frac{1}{3}$ разрывного усилия каната в целом.
2.9	Регламентируется держащее усилие тормоза звездочки при наличии стопора якорной цепи.	1.13.2	Регламентируется держащее усилие тормоза звездочки при наличии и отсутствии стопора якорной цепи.
2.9	Регламентируется усилие на рукоятке ручного тормоза звездочки, которое не должно превышать 0,75 кН для механизмов 1-й, 2-й групп и 0,5 кН для механизмов 3-й группы.	1.13.2	Регламентируется усилие на рукоятке ручного привода тормоза звездочки, которое не должно превышать 740 Н.
2.10	Регламентируется угол обхвата цепной звездочки не менее 117° .	1.13.3	Регламентируется угол обхвата цепной звездочки не менее 115° .
2.14.2 Табл. 2	Регламентируются тяговые усилия и скорости выбирания швартовного каната (номинальная, малая, наибольшая), а также время работы швартовной части механизма.	1.9 1.10	Регламентируется номинальная скорость выбирания швартовного каната (не более 0,3 м/с) и для канатов с расчетным разрывным усилием не менее 125 кН — регламентируется выбирание швартовного каната с малой скоростью не более 0,15 м/с.
2.15.2	Регламентируется прочность механизмов при действии стояночного момента двигателя.	1.14.2	Регламентируется прочность механизма при действии максимального момента двигателя.
2.15.3	Регламентируется прочность механизма при действии на звездочке усилия, равного геометрической сумме натяжений в обеих ветвях якорной цепи, составляющих по 0,8 разрывной нагрузки цепи.	1.14.3	Регламентируется прочность механизма при действии на звездочке усилия, равного 0,8 разрывной нагрузки якорной цепи.

ГОСТ 5875—77		СТ СЭВ 1844—77	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
2.17.1	<p>Применение электрооборудования переменного тока напряжением 440 В, частотой 60 Гц не регламентируется.</p> <p>Регламентируется применение электрооборудования переменного и постоянного тока напряжением 220 В для отдельных моделей механизмов.</p>	1.12.1	<p>Регламентируется допустимость применения электрооборудования переменного тока напряжением 440 В, частотой 60 Гц. Регламентируется допустимость применения электрооборудования переменного и постоянного тока напряжением 220 В для всех механизмов.</p>
2.17.2	<p>Применение гидрооборудования на номинальное давление 5 МПа не регламентируется.</p>	1.12.3	<p>Регламентируется применение гидрооборудования на номинальное давление 5 МПа.</p>
—	<p>Превышение допустимого перегрева электродвигателя не регламентируется.</p>	1.12.5	<p>Регламентируется превышение допустимого перегрева электродвигателя.</p>
2.21	<p>Регламентируется ресурс механизма: до капитального ремонта — 2000 ч, полный — 4000 ч.</p>	1.15.1	<p>Регламентируется ресурс механизма: до капитального ремонта — не менее 1000 ч, полный — не менее 2000 ч.</p>
3.2; 3.3; 3.4; 3.5, 3.5а, 3.5б, 3.5в	<p>Регламентируется объем приемо-сдаточных, периодических и типовых испытаний</p>	3.1	<p>Регламентируется объем испытаний на стенде предприятия-изготовителя.</p>
3.3	<p>Регламентируется продолжительность испытания автоматического тормоза в течение 5 мин.</p>	3.1	<p>Регламентируется продолжительность испытаний автоматического тормоза в течение 3 мин.</p>
3.3	<p>Регламентируется продолжительность удержания тормозом звездочки статического усилия, равного 0,45 разрывной нагрузки якорной цепи в течение 10 мин.</p>	3.1	<p>Продолжительность удержания тормозом звездочки статического усилия, равного 0,45 или 0,8 разрывной нагрузки якорной цепи, не регламентируется.</p>

(ИУС № 1 1991 г.)