

Изменение № 2 ГОСТ 14741—69 Рукоятки штурвальные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1026

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1.1. Чертеж 1. Размер d_2 заключить в скобки;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Размер в скобках — после сборки. Отверстие d_2 под штифт просверлить насквозь и развернуть с полем допуска K7».

Таблица 1. Графа d_2 . Заменить значения: 3,9 на 4; 4,9 на 5; 5,9 на 6; 7,8 на 8.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.3: «1.3. Пример применения штурвальных рукояток указан в приложении».

(Продолжение см. с. 132)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14741—69)

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменить параметр шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$.

Таблица 2. Графы d_1, d_4 . Исключить слова: «(пред откл. по Н7)»;

графа d_6 . Заменить значения: 3,9 на 4; 4,9 на 5; 5,8 на 6; 7,8 на 8.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 2.3. Заменить слова: «отверстий — Н14, валов — h14, остальных —

$\pm \frac{IT14}{2}$; угловых — 9-й степени точности по ГОСТ 8908—81» на «Н14, h14,

$\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: « 2.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81».

Пункт 2.7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

(ИУС № 7 1989 г.)