

**Изменение № 3 ГОСТ 5890—78 Соединения труб штуцерно-торцовые. Технические условия**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.11.88 № 3888

Дата введения 01.07.89

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 29 5200 на ОКСТУ 2952.  
Пункт 1.2. Таблица 4. Графа «Масса штуцера, кг, из углеродистой стали, тип 5». Заменить значения: 0,365 на 0,385; 0,510 на 0,560; 0,725 на 0,800;

графа «Масса штуцера, кг, из коррозионно-стойкой стали, тип 6». Заменить значение: 0,065 на 0,070;

таблица 6. Графа «D. Тип 9». Заменить обозначения: Труб 1/4" на G 1/4; Труб. 3/8" на G 3/8; Труб. 1/2" на G 1/2; Труб. 3/4" на G 3/4; Труб 1" на G 1; Труб. 1 1/4" на G 1 1/4.

Пункт 2.4. Заменить ссылки: ГОСТ 8731—74 на ГОСТ 8731—87, ГОСТ 8733—74 на ГОСТ 8733—87.

Пункт 2.8. Таблицу 8 для типов соединений 1, 2, 3, 4 изложить в новой редакции:

Тип соединения	Марка материала		Проводимая среда
	шпунцеля	накидной гайки	
1, 2 3, 4	Сталь марки 25 по ГОСТ 1050—74	Сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74	Морская и пресная вода, масляные фракции, тяжелые нефтепродукты, воздух
		Сталь марки 38ХА по ГОСТ 4543—71	Пар с температурой до 673 К (400 °С)
	Сталь марки 08Х18Н10Т по ГОСТ 5632—72	Бронза марки БрАЖМц 10—3—1,5 по ГОСТ 18175—78	Дистиллированная вода, конденсат, негорючие жидкости системы гидравлики, масляные фракции, санин, воздух, легкие нефтепродукты, пар с температурой до 523 К (250 °С)
		Сталь марки 38ХА по ГОСТ 4543—71	Пар с температурой от 524 до 673 К (от 251 до 400 °С)

(Продолжение см. с. 156)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5890—78).

графа «Проводимая среда». Для типов 1, 3 заменить слово: «масло» на «масляные фракции» (2 раза).

Таблицу 9 для типов соединений 5, 6, 7, 8, 9, 10 изложить в новой редакции:

Тип соединения	Марка материала	Проводимая среда
5, 6, 7, 8 9, 10	Сталь марки 25 по ГОСТ 1050—74	Морская и пресная вода, масляные фракции, легкие и тяжелые нефтепродукты, воздух, пар с температурой до 673 К (400 °С)
	Сталь марки 08X18H10T по ГОСТ 5632—72	Дистиллированная вода, конденсат, негорючие жидкости системы гидравлики, масляные фракции, легкие нефтепродукты, сажин, воздух, пар с температурой до 673 К (400 °С)

графа «Проводимая среда». Для типов 6, 7, 8, 9, 10 заменить слово: «масло» на «масляные фракции»;

дополнить примечанием — 3: «3. Под термином «масляные фракции» следует понимать дизельное, промышленное и турбинное масла».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Приемочно-сдаточным испытаниям подвергают 10 % партии штуцерно-торцовых соединений или штуцеров, но не менее 10 шт.».

Пункт 5.2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Пункт 6.1. Заменить слова: «должен гарантировать» на «гарантирует».

Пункт 6.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1926—80 на ОСТ 5.5536—83.

(ИУС № 2 1989 г.)