

Изменение № 3 ГОСТ 11265—73 Кнехты. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.04.88 № 1150

Дата введения 01.01.89

Пункты 1.2.1—1.2.3, 1.3.1—1.3.3. Примеры условного обозначения кнехтов исключить.

Пункты 1.2.2, 1.3.2. Таблицы 2, 4. Заменить слова: «Ориентировочная масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 1.3.3. Таблица 5. Графа «Наибольшая длина окружности каната капронового». Для диаметра $D=650$ заменить значение: 200 на 300.

Раздел I дополнить пунктом — 1.5: «1.5. Примеры условного обозначения в конструкторской документации и при заказе:

Кнехта типа I, литого, с диаметром тумбы $D=140$ мм, чугунного, для эксплуатации со стальными и растительными канатами:

Кнехт I А — 140 ЧУГ ГОСТ 11265—73

То же, для эксплуатации с синтетическими канатами:

Кнехт I А — 140 ЧУГ С ГОСТ 11265—73

Кнехта типа I, крестового сварного двухтумбового с диаметром тумбы $D=180$ мм для эксплуатации со стальными и растительными канатами:

Кнехт I Б — 180 ГОСТ 11265—73

То же, поставляемого в страны-члены СЭВ:

Кнехт двойной крестовый 5 СТ СЭВ 1319—78

То же, с большей высотой основания по сравнению с указанной в таблице 2, равной 150 мм:

Кнехт двойной крестовый 5—150 СТ СЭВ 1319—78

Кнехта типа I, сварного врезного однотумбового, с диаметром тумбы $D=180$ мм, для эксплуатации со стальными и растительными канатами:

Кнехт I В—180 ГОСТ 11265—73

Кнехта типа II литого, с диаметром тумбы $D=280$ мм, чугунного, для эксплуатации со стальными и растительными канатами:

Кнехт II Г—280 ЧУГ ГОСТ 11265—73

Кнехта типа II, сварного с фундаментом, с диаметром тумбы $D=180$ мм для эксплуатации со стальными и растительными канатами:

Кнехт II Д—180 ГОСТ 11265—73

То же, поставляемого в страны-члены СЭВ:

Кнехт двойной 5 СТ СЭВ 1318—78

То же, с большей высотой основания по сравнению с указанной в табл. 5, равной 150 мм:

Кнехт двойной 5—150 СТ СЭВ 1318—78

(Продолжение см. с. 196)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11265—73)

Кнехта типа II, сварного врезного, с диаметром тумбы $D=450$ мм, для эксплуатации со стальными и растительными канатами:

Кнехт II E—450 ГОСТ 11265—73».

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85; исключить слова: «и стали марки ММЛ-2 по технической документации, утвержденной в установленном порядке», «и стали марки ЮЗ по технической документации, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 2.1. Заменить слово: «технической» на «конструкторской».

Пункт 2.3. Заменить слова: «Тумбы кнехтов диаметром 560 и 650 мм» на «Тумбы кнехтов диаметром 650 мм».

Пункты 2.4, 2.5, 2.7—2.9 изложить в новой редакции: «2.4. Сварку следует производить сварочными материалами с механическими свойствами не ниже механических свойств электродов типа Э42 по ГОСТ 9467—75. Конструктивные элементы сварных швов — по ГОСТ 14771—76, допускаются — по ГОСТ 5264—80.

Контроль сварных соединений следует проводить внешним осмотром и измерением по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.5. Класс точности размеров и массы отливок кнехтов должен назначаться по ГОСТ 26645—85 в зависимости от их типоразмера.

Неуказанные предельные отклонения остальных размеров — по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

2.7. На рабочих поверхностях кнехтов все имеющиеся дефекты должны быть исправлены электросваркой с последующей зачисткой.

На нерабочих поверхностях допускается оставлять без исправления отдельные дефекты, размеры, количество и расположение которых — по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

2.8. Наружные поверхности кнехтов после маркировки должны иметь защитное покрытие по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке. Внешний вид — по VI классу ГОСТ 9.032—74, при условии эксплуатации по группе ОМ I ГОСТ 9.104—79.

2.9. Назначенный срок службы кнехтов до заводского ремонта — 10 лет. Назначенный срок службы кнехтов до списания — 25 лет».

Раздел 3. Наименование изложить в новой редакции: «3. Приемка».

Пункт 3.1 дополнить абзацем (перед первым): «Для проверки соответствия кнехтов требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить прямо-сдаточные испытания».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.2а: «5.2а. Кнехты, загрунтованные по п. 2.8, консервации и упаковке не подлежат».

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Кнехты транспортируют транспортом всех видов на открытых транспортных средствах в соответствии с

(Продолжение см. с. 197)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11265—73)

правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте соответствующего вида.

Кнехты транспортируют в поддонах типа 4Я по ГОСТ 9570—84.

Для железнодорожных перевозок должны применяться поддоны складной (разборной) конструкции.

Требования к транспортированию кнехтов в поддонах и к маркировке транспортной тары (транспортных пакетов) — по ГОСТ 19848—74.

Допускается транспортировать кнехты в контейнерах по ГОСТ 18477—79. Загрузка контейнеров должна проводиться до полной грузоподъемности.

Укладка и раскрепление кнехтов в контейнере должны исключать механические повреждения и обеспечивать сохранность кнехтов при транспортировании».

Пункт 5.3а исключить.

(Продолжение см. с. 198)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11265—73)

Пункт 5.3б изложить в новой редакции: «5.3б. Дополнительные требования к упаковке при отправке кнехтов в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы не предъявляются».

Пункт 5.4. Заменить слова: «В каждый ящик (или грузовое место)» на «В каждое грузовое место».

Пункт 5.5 исключить.

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Кнехты хранят по условиям хранения 9 (открытые площадки) ГОСТ 15150—69».

Пункт 6.1. Заменить слова: «Изготовитель должен гарантировать соответствие кнехтов» на «Изготовитель гарантирует соответствие качества кнехтов»; второй абзац изложить в новой редакции: «Гарантийный срок эксплуатации — 24 мес со дня ввода в эксплуатацию».

Приложение 2. Графа «Материал». Исключить слова: «Сталь марки ММЛ-2» (41 раз) и соответствующие коды ОКП.

(ИУС № 7 1988 г.)