

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В34

Изменение № 3 ГОСТ 14117—85 Лента из прецизионных сплавов для упругих элементов. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)

Дата введения 1995—06—01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Пункт 1.2 дополнить примечанием:

«Примечание. В новых разработках и модернизируемой технике сплавов марок 36НХТЮ5М и 36НХТЮ8М рекомендуется заменять на сплав 36НХТЮ6М».

Пункт 2.3. Первый абзац дополнить словами: «При отсутствии указаний в заказе состояние ленты — по усмотрению завода-изготовителя».

Пункт 2.7. Таблицу 4 изложить в новой редакции (кроме примечания) (см. с. 12);

примечания 1, 4 изложить в новой редакции:

«1. Нормы с обозначением * факультативны до 01.06.98, нормы с обозначением ** приведены для информации и браковочным признаком не являются. Определение обязательно.»

4. Для полунагартованной ленты из сплавов 36НХТЮ и 36НХТЮ8М допускаются более низкие значения временного сопротивления разрыву только при условии соответствия механических свойств ленты в термообработанном состоянии требованиям табл. 5».

Пункт 2.8. Таблица 5. Графу «Механические свойства» для марки сплава 36НХТЮ8М толщиной 1,0—2,0 мм заменить обозначение: * на **; для марки сплава 40КХНМ, состояние материала «Высоконагартованное» заменить обозначение: * на **;

примечание 1 изложить в новой редакции:

«1. Нормы с обозначением * факультативны до 01.06.98, нормы с обозначением ** приведены для информации и браковочным признаком не являются. Определение обязательно.»

(Продолжение см. с. 12)

Марка сплава	Толщина, мм	Состояние ленты							Рекомендуемый режим термообработки мягкой ленты
		Полунагартованное		Нагартованное		Высоконагартованное	Мягкое		
		Временное сопротивление разрыву σ_B , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ , %, не менее	Временное сопротивление разрыву σ_B , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ , %, не менее	Временное сопротивление разрыву σ_B , Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее	Временное сопротивление разрыву σ_B , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ , %, не менее	
36НХТЮ	0,1—0,9	880—1100 (90—112)	2	950—1350 (97—138)	1	—	590—880 (60—90)	25	Закалка с 950—970 °С, охлаждение в воде
	1,0—2,0	880—1100 (90—112)	3*	950—1350 (97—138)	2	—	590—880 (60—90)	25	
36НХТЮ5М	0,1—0,9	930—1230 (95—125)	2	Не менее 1100(112)	1	—	Не более 930 (95)*	15	Закалка с 975—1100 °С, охлаждение в воде
	1,0—2,0	930—1230** (95—125)	3**	Не менее 1100(112)**	—	—	Не более 880 (90)**	20**	
36НХТЮ8М	0,1—2,0	980—1230* (100—125)	1	Не менее 1180(120)	—	—	Не более 980 (100)**	15**	Закалка с 1000—1050 °С, охлаждение в воде
42НХТЮ	0,1—0,9	—	—	Не менее 830(85)	—	—	—	—	—
	1,0—2,0	—	—	830(85)**	—	—	—	—	—
44НХТЮ	0,1—2,0	—	—	Не менее 800(82)**	—	—	—	—	—
40КХНМ	0,1—2,0	1080—1470 (110—150)	1	1370—1770 (140—180)	—	1670 (170)	—	—	—

(Продолжение см. с. 13)

Пункт 4д. Заменить ссылку: ГОСТ 166—80 на ГОСТ 166—89.

Пункты 5.2.1, 5.2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 8828—75 на ГОСТ 8828—89.

Пункт 5.9. Исключить ссылку: ГОСТ 21929—76.

Приложение. Таблицу дополнить маркой 36НХТЮ6М и соответствующими нормами
примечание. Последний абзац дополнить словами: «36НХТЮ6М — не более 470 °С».

Марка сплава	Состояние материала	Рекомендуемый режим термической обработки	Механические свойства при 20 °С		
			Временное сопротивление разрыву σ_B , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести $\sigma_{0,2}$, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, δ , %, не менее
36НХТЮ6М	мягкое	Старение 750 °С, 4 ч	1320—1370 (135—140)	930—1080 (95—110)	10

Продолжение

Марка сплава	Предел упругости при изгибе $\sigma_{0,0005}$, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Модуль нормальной упругости $E \cdot 10^{-3}$, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Модуль сдвига $\theta \cdot 10^{-3}$, Н/мм ²	Температурный коэффициент модуля упругости $V_y \cdot 10^6$, К ⁻¹	Удельное электросопротивление ρ , Ом·м	Температурный коэффициент линейного расширения $\alpha \cdot 10^6$, К ⁻¹	Магнитная восприимчивость $\chi \cdot 10^{-10}$, в абсолютных единицах СИ	Индукция насыщения $B_{4000} \cdot 10^6$ Тл
36НХТЮ6М	830—880 85—90	19,9 - 20,5	—	—	—	—	—	—

(ИУС № 5 1995 г.)