

Изменение № 2 ГОСТ 6566—88 Полуавтоматы и автоматы отрезные круглопильные. Основные размеры. Нормы точности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.10.90 № 2693

Дата введения 01.01.92

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

(Продолжение см. с. 86)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6566—88)

Пункт 1. Таблица 1. Примечания изложить в новой редакции: «Примечания:

1. Размеры станков по 1-му ряду являются предпочтительными для нового проектирования.

2. При проектировании станков с ЧПУ числовые значения главного параметра (диаметра D пилы, устанавливаемой на станке, по ГОСТ 4047—82) следует выбирать из табл. 1».

(ИУС № 1 1991 г.)