

Изменение № 2 ГОСТ 15976—81 Пленка винилпластовая перфорированная и перфорированно-гофрированная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.89 № 834

Дата введения 01.01.90

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Ширину пленки измеряют линейкой по ГОСТ 427—75 с ценой деления 1 мм.

Толщину исходной каландрированной пленки измеряют по ГОСТ 17035—86 микрометром с погрешностью не более 0,01 мм в продольном и поперечном направлениях в трех точках на расстоянии не менее 30 мм от края пленки.

Высоту гофра измеряют толщиномером с погрешностью не более 0,01 мм по ГОСТ 17035—86. Для измерений отбирают не менее двух полос от каждого из отобранных рулонов по всей ширине пленки на расстоянии 1 м друг от друга. Ширина каждой полосы составляет 100—120 мм. Из каждой полосы вырезают

(Продолжение см. с. 256)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15976—81)

по шаблону три образца в форме квадрата со стороной (70 ± 1) мм по всей ширине пленки на равном расстоянии друг от друга и на расстоянии не менее 30 мм от края пленки. К каждому образцу прикрепляют этикетку с указанием номера образца. Измерение проводят на каждом образце в пяти точках: четыре измерения — по периметру образца и одно измерение — в центре.

За высоту гофра принимают среднее арифметическое значение высоты гофра, измеренной на всех образцах.

Диаметр отверстий и расстояние между центрами отверстий контролируется штампом, изготовленным по документации завода-изготовителя».

Пункт 5.4.1. Девятый абзац. Исключить ссылку: «по ГОСТ 4205—77».

Пункт 5.5.1 до слов «В рабочем журнале» изложить в новой редакции: «Подготовку образцов и измерение проводят по п. 5.2».

Пункт 5.5.2. Последний абзац изложить в новой редакции: «За среднюю высоту гофра принимают среднее арифметическое измерений всех образцов».

(Продолжение см. с. 257)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15976—81)

Пункт 6.2. Заменить ссылку: ГОСТ 17308—85 на ГОСТ 17308—88.

Пункт 6.4. Шестой, семнадцатый абзацы исключить;
восемнадцатый абзац изложить в новой редакции: «На сформированные на двух-четырёхзаходных поддонах пакеты маркировку наносят на соседние боковую и торцовую поверхности».

(ИУС № 7 1989 г.)