

Группа Г27

Изменение № 2 ГОСТ 31.121.41—84 Детали и сборочные единицы универсально-сборной переналаживаемой оснастки к металлорежущим станкам. Конструктивные элементы. Основные параметры. Нормы точности

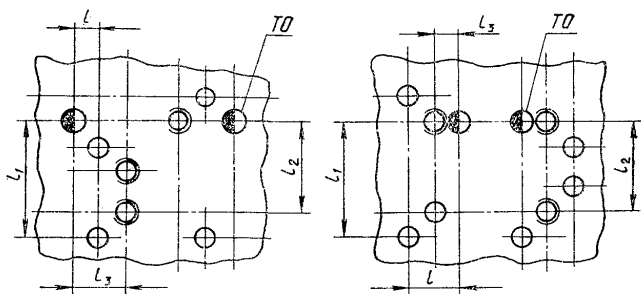
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.08.88 № 2962

Дата введения 01.01.89

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: черт. 10 заменить новым (таблицу 5 исключить): «2.7. Размеры l , l_1 , l_2 , l_3 , указанные на черт. 10, координирующие оси отверстий под фиксирующие пальцы и крепежные детали с основной резьбой относительно технологических отверстий (ТО) назначаются конструктивно в зависимости от габаритных размеров плит».

(Продолжение см. с. 120)

(Продолжение изменения к ГОСТ 31.121.41—84)

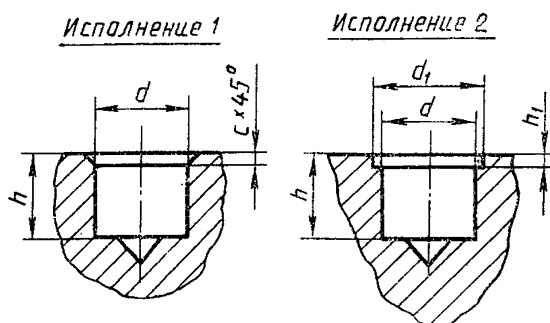


Черт. 10

(Продолжение см. с. 121)

(Продолжение изменения к ГОСТ 31.121.41—84)

Пункт 2.11. Чертеж 11 изложить в новой редакции:



Черт. 11

Таблицу 6 дополнить графами — d_1 , h_1 , C :

Серия	d_1	h_1	C
2	11	1,5	0,5
3	15		
4			

Пункт 2.26 изложить в новой редакции: «2.26. Предельные отклонения габаритных размеров базовых и корпусных деталей УСПО должны соответствовать указанным в табл. 14.

(Продолжение см. с. 122)

Наименование размера	Предельное отклонение размера	Применение
Длина	js 6	Угольники, прямоугольные опоры, подкладки, призмы, проставки
	h 12	Плиты
Ширина	js 6	Угольники, прямоугольные опоры, подкладки, призмы, проставки, соединительные планки
	g 6	Планки кондукторные с отверстием под втулку
	h 12	Прокладки
Высота	h 6	Секции прямоугольных плит
	h 8	Плиты
	js 6**; js 7*	Прямоугольные опоры, подкладки, призмы, проставки, планки
	js 8	Прокладки

* Для деталей высотой до 30 мм.

** Для деталей высотой свыше 30 мм.

Предельные отклонения размеров, не указанные в табл. 14, должны соответствовать: диаметры отверстий — H14, диаметры валов — h14; длины и высоты — H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$; $\pm \frac{AT16}{2}$ ».

(ИУС № 12 1988 г.)