

к ГОСТ 11654—90 Станки круглошлифовальные. Основные параметры и размеры. Нормы точности

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.24.2. Примечания к табл. 18 и 19. Примечание 3	3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ, МЕТОДЫ ПРОВЕРКИ — ПО ГОСТ 27843.	3. Термины и определения, методы проверки — по ГОСТ 27843.

(ИУС № 11 2005 г.)