

ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СССР

А. ГОРНОЕ ДЕЛО. ПОЛЕЗНЫЕ ИСКОПАЕМЫЕ

Группа А57

Изменение № 2 ГОСТ 855—74 Слюда молотая для резиновой промышленности. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.06.85 № 1681 срок введения установлен

с 01.01.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 57 2510.

Разделы 1—3 изложить в новой редакции:

«1. Марки

1.1. Молотая слюда для резиновой промышленности должна изготавливаться следующих марок: СММ-160, СММ-125, СМФ-160 и СМФ-125.

В обозначение марок буквы и цифры означают:

С — слюда;

М — молотая;

М — мусковит;

Ф — флогопит;

125, 160 — максимальный размер частиц, мкм.

1.2. Молотая слюда должна характеризоваться минеральным видом и различной тониной помола, указанными в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Код ОКП	Наименование и характеристика
СММ-160	57 2511 1100 05	Слюда молотая мусковит с размером частиц менее 160 мкм
СММ-125	57 2511 1200 02	Слюда молотая мусковит с размером частиц менее 125 мкм
СМФ-160	57 2512 1100 00	Слюда молотая флогопит с размером частиц менее 160 мкм
СМФ-125	57 2512 1200 08	Слюда молотая флогопит с размером частиц менее 125 мкм

1.3. Условное обозначение молотой слюды должно содержать наименование продукции, марку слюды и обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения молотой слюды марки СММ-160:

Слюда молотая СММ-160 ГОСТ 855—74.

2. Технические требования

2.1. Молотая слюда по показателям качества должна соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

(Продолжение см. с. 34)

Наименование показателя	Норма для марок		Метод испытания
	СММ-160 и СМФ-160	СММ-125 и СМФ-125	
1. Тонина помола: массовая доля остатка, %, не более, на сетке №:			По ГОСТ 19572—74
0160	0,2	—	
0125	—	0,2	
2. Массовая доля посторонних примесей, %, не более	0,5	0,5	По ГОСТ 13319—80
3. Массовая доля влаги, %, не более	0,5	0,5	По ГОСТ 26318.11—84

2.2. Молотую слюду для резиновой промышленности изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

3. Правила приемки

3.1. Молотую слюду принимают партиями. Партией считают количество слюды одной марки массой не более 45 т, оформленное одним документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- условное обозначение молотой слюды;
- дату выдачи документа;
- результаты испытаний;
- массу партии, нетто;
- номер партии.

Правила приемки — по ГОСТ 22370—77 со следующим дополнением:

при получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этим показателям на удвоенной выборке, отобранной от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2227—75 на ГОСТ 2226—75.

(ИУС № 9 1985 г.)