

Изменение № 3 ГОСТ 7212—74 Крейцмейсели слесарные. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.09.89 № 2744

Дата введения 01.06.90

Вводная часть. Последний абзац исключить; дополнить абзацем: «Стандарт не распространяется на крейцмейсели, предназначенные для работы во взрывоопасных условиях».

Пункт 1.1 дополнить примечанием: «Примечание. Чертеж не определяет конструкцию крейцмейселей».

Таблица 1. Графы L , b_2 , h_1 . Заменить поле допуска: $\pm \frac{IT17}{2}$ на $\pm IT17$;

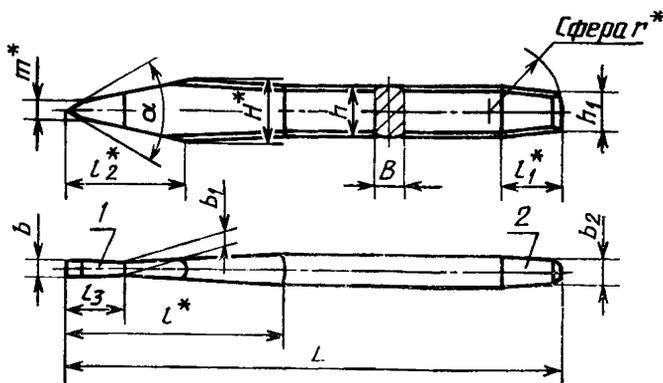
графа «Угол заточки α ». Заменить степень точности: 16 на 17;

графа h_2 . Заменить поле допуска: $\pm \frac{IT16}{2}$ на $\pm IT16$;

исключить графы: «Обозначение крейцмейселей. Исполнение 2. Применяемость. с»;

пример условного обозначения. Исключить слова: «исполнения 1»; заменить марку стали: 7ХФ на 8ХФ;

чертеж заменить новым (исполнение 2 исключить):



1 — рабочая часть; 2 — ударная часть

* Размеры для справок.

(Продолжение см. с. 140)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7212—74)

Пункты 1.2, 2.1 изложить в новой редакции: «1.2. Предельные отклонения размеров B и h при изготовлении крейцмейселей из поковок — по 2-му классу точности ГОСТ 7505—74, при изготовлении крейцмейселей из проката — по ГОСТ 5210—82 и ГОСТ 2879—88.

2.1. Крейцмейсели должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам, а для продажи через розничную торговую сеть и образцам, утвержденным в установленном порядке.

Крейцмейсели должны изготавливаться из сталей марок 8ХФ по ГОСТ 5950—73, У7А или У8А по ГОСТ 1435—74.

Примечание. По заказу потребителя допускается изготавливать крейцмейсели из сталей других марок с физико-механическими свойствами в термически обработанном состоянии не ниже, чем у сталей, указанных выше».

Пункт 2.2. Таблица 2. Головка. Заменить обозначения: l на l_2 , l_3 на l_1 ; графа «Марка стали». Исключить слова: «7ХФ или».

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. Параметр шероховатости Ra поверхностей крейцмейселей по ГОСТ 2789—73 не должен быть более: для режущих граней — 2,5 мкм, для остальных поверхностей — 10 мкм.

Шероховатость поверхностей, не подвергаемых механической обработке, при изготовлении крейцмейселей из проката должна соответствовать требованиям ГОСТ 5210—82».

Пункт 2.6. Таблица 3. Графа «Группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.303—84». Заменить слова: «легкая» на 1, «средняя» на 2—4, «жесткая и очень жесткая» на 5—8;

примечания изложить в новой редакции: «Примечания:

1. Крейцмейсели, выпускаемые для продажи через розничную торговую сеть, должны иметь защитно-декоративное покрытие не ниже чем для 2-й группы условий эксплуатации по ГОСТ 9.303—84.

2. Допускается по согласованию с потребителем (торгующими организациями) применять другие металлические и неметаллические защитно-декоративные покрытия по ГОСТ 9.306—85 и ГОСТ 9.032—74, по защитно-декоративным свойствам не уступающие указанным в табл. 3.

3. Допускается отсутствие покрытия рабочей и ударной частей крейцмейселя на длине не более 3 мм».

Пункт 2.7 исключить.

Пункт 2.8 дополнить словами: «и ГОСТ 9.302—88».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.9—2.11: «2.9. Надежность крейцмейселей определяется прорубкой канавки в образце из стали марки 45 по ГОСТ 1050—74 с твердостью 30 ... 32 HRC₉, глубиной не менее 3 мм и длиной не менее 200 и 300 мм для крейцмейселей длиной до 160 мм, изготовленных соответственно из углеродистой и легированной сталей, и 300 и 400 мм для крейцмейселей остальных длин.

Критерием предельного состояния является появление критических дефектов на ударной и рабочей частях крейцмейселя по ГОСТ 26810—86 или появление радиуса затупления на рабочей части более 0,4 мм.

(Продолжение см. с. 141)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7212—74)

Примечание. Проверку крейцмейселей на надежность ввести с 01.01.91.

2.10. На каждом крейцмейселе должна быть следующая маркировка:

товарный знак предприятия-изготовителя;

ширина режущей кромки;

марка стали (для крейцмейселей, изготовленных из хромованадиевой стали);

цена (для розничной продажи);

обозначение крейцмейселей (последние 4 цифры,) за исключением крейцмейселей для розничной продажи.

2.11. Остальные требования к маркировке и упаковка крейцмейселей — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Приемка

3.1. Приемка крейцмейселей — по ГОСТ 26810—86.

3.2. Периодические испытания следует проводить 1 раз в 3 года не менее чем на 5 крейцмейселях.

Испытаниям подвергаются крейцмейсели одного типоразмера.

Пункты 4.3, 4.5 изложить в новой редакции: «4.3. Внешний вид защитно-декоративных покрытий проверяют визуально. Качество гальванических покрытий должно проверяться по ГОСТ 9.302—88, лакокрасочных покрытий — по ГОСТ 9.032—74, ГОСТ 22133—86.

4.5. Для проверки крейцмейселей на работоспособность каждым испытываемым крейцмейселем должна быть прорублена канавка глубиной не менее 3 мм и длиной не менее 50 мм на образцах из стали марки 45 по ГОСТ 1050—74 с твердостью 30 ... 32 HRC_э.

После испытаний на работоспособность на режущей кромке крейцмейселей не должно быть вмятин, трещин, выкрошенных мест и притупления, а на ударной части — выкрошенных мест, трещин и расклепанных участков и крейцмейсели должны быть пригодны для дальнейшей работы.

(Продолжение см. с. 142)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7212—74)

Допускается нарушение защитно-декоративного покрытия на ударной и рабочей частях».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.7, 4.8: «4.7. Испытания крейцмейселей на надежность проводят на испытательных стендах (или вручную). При этом результаты испытаний считают удовлетворительными, если каждый из контролируемых крейцмейселей не достигнет предельного состояния.

4.8. При испытании крейцмейселей на работоспособность и надежность массу молотка выбирают в соотношении, указанном в табл. 4.

Таблица 4

| Ширина режущей кромки b , мм | 2 | 5 | 8 | 10 | 12 |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Масса молотка, кг | 0,2 | 0,4 | 0,6 | 0,8 | 0,8 |

Разделы 5, 6 изложить в новой редакции:

«5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение крейцмейселей — по ГОСТ 18088—83.

6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие крейцмейселей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации крейцмейселей — 9 мес со дня продажи через розничную торговую сеть, а для вне рыночного потребления — со дня получения потребителем».

Пункт 7.1 дополнить словами: «выступающих за контуры ударной части».

(ИУС № 12 1989 г.)