

**Изменение № 2 ГОСТ 10079—71 Развертки конические с коническим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21.10.93)**

**Дата введения 1995—07—01**

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: **(СТ СЭВ 2510—80)**.

Стандарт дополнить кодом: ОҚП 39 1754.

Пункт 1а исключить.

*(Продолжение см. с. 34)*

*(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 10079—71)*

Пункты 1, 3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 147—75 на ГОСТ 25557—82.

Пункт 1 дополнить словами: «Требования стандарта являются обязательными, кроме п. 5 и приложения 2».

Таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Размеры чистовых разверток исполнения 1 соответствуют ИСО 2250—72, кроме размеров  $D_1$ ,  $d$ ,  $d_1$ ,  $d_2$ ,  $l_1$ ,  $l_2$  и числа зубьев».

Пункт 3. Заменить слова: «по 5-й степени точности» на «по АТ8».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 10083—62 на ГОСТ 10083—81.

Приложение. Пункт 4 исключить.

Стандарт дополнить приложением — 2:

*(Продолжение см. с. 37)*

*(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 10079—71)*

**«ПРИЛОЖЕНИЕ 2»**  
**Справочное**

**Соответствие стандарта международному стандарту ИСО 2250—72**

Размеры чистовых разверток исполнения 1, установленные в настоящем стандарте, полностью охватывают номенклатуру размеров и соответствуют размерам разверток с коническим хвостовиком под конусы Морзе по международному стандарту ИСО 2250—72 и приведены в таблице.

*(Продолжение см. с. 38)*

*(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 10079—71)*

Дополнительно в стандарт включены требования к исполнительным размерам чистовых разверток ( $D_1, d, d_1, d_2, l_1, l_2$ ) и числу зубьев чистовых разверток, размерам и числу зубьев предварительных разверток; элементам конструкции и геометрическим параметрам чистовых и предварительных разверток».

(ИУС № 4 1995 г.)