

Л. ХИМИЧЕСКИЕ ПРОДУКТЫ И РЕЗИНОАСБЕСТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа Л27

Изменение № 2 ГОСТ 16398—81 Пленка виниловая каландрированная
Технические условия

Принято решением Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 3 от 17.02.93*)

Дата введения 01.01.94

Вводная часть. Последний абзац исключить;

дополнить абзацем: «Обязательные требования к продукции, направленные на обеспечение их безопасности для жизни, здоровья и имущества населения и охраны окружающей среды, изложены в пп. 2, 6—8 табл. 3».

По всему тексту стандарта исключить марку КНФ и соответствующие ей значения.

Пункт 2.2. Таблица 3. Графа «Наименование показателя». Пункт 2 дополнить словами: «МПа (кгс/см²), не менее»;

таблицу дополнить показателями — 6—8:

Наименование показателя	Норма для марки		Методы испытаний
	КПО	КПС	
6. Кислородный индекс	38	30	По ГОСТ 12.1.044—89 По ГОСТ 28157—89 (метод Б) По ГОСТ 12.1.044—89
7. Стойкость к горению	ПВ-0	ПВ-0	
8. Коэффициент дымообразования, м ² ·кг ⁻¹	620	646	

* Введено в действие на территории Российской Федерации Постановлением Госстандарта России от 18.11.93 № 242.

(Продолжение см. с. 16)

(Продолжение изменения № 2 ГОСТ 16398—81)

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Требования безопасности

3.1. Пленка виниловая каландрированная при температуре эксплуатации и хранения не выделяет вредных веществ в концентрациях, опасных для организма человека.

3.2. При изготовлении, переработке и испытаниях пленки виниловой каландрированной при воздействии повышенных температур (175 ± 2) °С и выше возможно выделение веществ, указанных в табл. 4, в концентрациях, не превышающих ПДК при условии соблюдения требований пп. 3.3 и 3.8.

Таблица 4

Наименование вещества	ПДК, мг/м ³	Класс опасности
1. Хлористый водород	5	II
2. Винилхлорид	ПДК _{с.с} = 1 ПДК _{м.р} = 5	I
3. Диоктилфталат	1	II
4. 2-этилгексилловый спирт (изооктиловый)	50	IV
5. Соединения свинца	ПДК _{с.с} = 0,005 ПДК _{м.р} = 0,01	I

Примечание. ПДК и класс опасности веществ приведены в соответствии с ГОСТ 12.1.005—88.

3.3. Производство и переработку пленки виниловой каландрированной следует проводить в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией. Помещение должно соответствовать СНиП 2.04.05—86, состояние воздуха рабочей зоны — ГОСТ 12.1.005—88.

(Продолжение см. с. 17)

3.4. Пленка горит при непосредственном соприкосании с огнем и затухает при вынесении ее из пламени.

Пожароопасные характеристики пленки винилпластовой каладированной приведены в табл. 5.

Таблица 5

Пожароопасная характеристика	Норма для марки	
	КПО	КПС
1. Температура воспламенения, °С	260	255
2. Температура самовоспламенения, °С	479	459
3. Группа горючести	Горючее вещество	

Примечание. Пожароопасные характеристики — по ГОСТ 12.1.044—89.

3.5. При горении пленки выделяется хлористый водород, вода, двуокись углерода и окись углерода (ПДК — 20 мг/м³, 4-й класс опасности). При пожаре необходимо пользоваться противогазом типа В или БКФ по ГОСТ 12.4.121—83 или кислородным изолирующим противогазом типа 8.

3.6. Пожарная безопасность производства пленки должна обеспечиваться системой предотвращения пожара, системой противопожарной защиты, организационно-техническими мероприятиями по ГОСТ 12.1.004—91.

Пожар, возникший при изготовлении, переработке или испытаниях пленки, тушат любыми огнетушащими веществами: огнетушащими порошками, двуокисью углерода, пеной, распыленной водой, песком.

3.7. При производстве пленки все операции, связанные с возможностью попадания вредных веществ в организм, следует проводить в специальной одежде по ГОСТ 27574—87 или ГОСТ 27575—87, респираторе марки ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028—76, защитных очках по ГОСТ 12.4.013—85. Руки должны быть защищены резиновыми перчатками по ГОСТ 20010—74 или защитными мазями типа «Биологические перчатки».

3.8. При переработке пленки вальцево-каландровым способом должны соблюдаться требования санитарных правил по производству синтетических полимерных материалов и предприятий по их переработке № 4783—88 органов здравоохранения и ГОСТ 12.3.030—83.

3.9. Оборудование, применяемое для разрезания и другой механической обработки пленки, а также для перематывания рулонов, должно удовлетворять требованиям электростатической искробезопасности по ГОСТ 12.1.018—86.

Пункт 4.5 изложить в новой редакции: «4.5. Показатель «Усадка при прогреве» определяют периодически, но не реже одного раза в месяц. Показатель «Хрупкость» определяют периодически, но не реже одного раза в квартал.

Показатели «Кислородный индекс», «Стойкость к горению» и «Коэффициент дымообразования» определяют при изменении технологии изготовления и рецептуры пленки».

Пункт 5.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Для проверки внешнего вида пленки на каждом контролируемом рулоне просматривают не менее 5 м пленки; а для физико-механических испытаний и контроля размеров отбирают не менее 1 м пленки».

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Ширину полотна пленки измеряют на срезе полотна перпендикулярно к длине рулона. Смещение слоев

(Продолжение см. с. 18)

пленки по торцу измеряют на рулонах, отобранных по п. 4.3. Измерения проводят рулеткой по ГОСТ 7502—89 с номинальной длиной шкалы 5 м, лентой из нержавеющей стали 2-го класса точности, с кольцом на вытяжном конце ленты или линейкой по ГОСТ 427—75 с ценой деления 1 мм, или другим измерительным инструментом с аналогичными метрологическими характеристиками.

Толщину пленки измеряют в соответствии с ГОСТ 17035—86, метод А, на двух полосах-образцах в трех точках на равных расстояниях друг от друга и не менее 25 мм от края. Выбор средства измерения проводят в соответствии с требованиями, указанными в табл. 2 ГОСТ 17035—86. За результат измерения принимают среднее арифметическое результатов всех определений.

Массу рулона пленки определяют на весах с ценой деления не более 1 кг».

Пункт 5.3 дополнить словами: «Размер неметаллических включений измеряют линейкой по ГОСТ 427—75 с ценой деления 1 мм или лупой по ГОСТ 25706—83, или другим измерительным инструментом с аналогичными метрологическими характеристиками».

Пункт 5.6. Первый абзац изложить в новой редакции: «Усадку при прогреве определяют на образцах, отобранных по всей ширине пробы и имеющих форму квадрата со стороной (120 ± 2) мм и толщиной, равной толщине испытуемой пленки. На каждый образец вдоль и поперек направления каландрирования наносят риски на расстоянии (100 ± 1) мм друг от друга. Расстояние между рисками измеряют линейкой по ГОСТ 427—75 с ценой деления 1 мм или штангенциркулем по ГОСТ 166—89 с точностью до 0,1 мм. Образцы помещают на плоскую подложку, не препятствующую изменению размеров, и выдерживают в термостате при температуре (100 ± 2) °С в течение (15 ± 1) мин. После охлаждения до комнатной температуры расстояние между рисками измеряют в тех же точках, что и до прогрева».

Пункт 6.1. Исключить слова: «Диаметр рулона пленки — не более 400 мм».

Пункт 6.6. дополнить абзацем: «Груз не опасен и по ГОСТ 19433—88 не классифицируется».

Пункт 6.7. Второй абзац дополнить словами: «оборудованных тентом или снабженных брезентом»;

четвертый абзац исключить.

Пункт 6.9 дополнить абзацем: «Не допускается хранение пленки вместе с ароматическими и хлорированными углеводородами, кетонами, сложными эфирами и концентрированной азотной кислотой».

(ИУС № 1 1994 г.)