

**Изменение № 2 ГОСТ 14256—78 Ленты асбестовые электро-и теплоизоляционные. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.09.88 № 3309**

**Дата введения 01.03.89**

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.1. Заменить слово: «семи» на «трех»;

таблица 1. Графа «Назначение». Первый абзац изложить в новой редакции: «Электроизоляция проводов, кабелей, элементов электрических машин, защита катушек электрических машин от механических и тепловых повреждений и в качестве полупроводящих покрытий высоковольтных обмоток, работающих до 400 °С»;

исключить ленту ЛАЭ-2 и ленту асбестостеклянную электроизоляционную марок ЛАСЭ-1 и ЛАСЭ-2 и соответствующее им назначение;

графа «Марка». Исключить марку: ЛАЛЭ-2.

Пункт 1.2. Таблица 2. Исключить марки ЛАЭ-2, ЛАСЭ-1, ЛАСЭ-2, ЛАЛЭ-2 и соответствующие им размеры и физико-механические показатели;

графа «Марка». Для лент марок ЛАЭ-1, ЛАЛЭ-1, ЛАТ исключить слова: «высшей категории качества».

Пункт 1.3. Исключить слова: «и ЛАЛЭ-2» (2 раза).

Пункт 2.3 дополнить словами: «Допускаются точечные бурые пятна окрашенного асбеста».

Пункт 2.5. Заменить слово: «надрывы» на «нарушения»;

исключить слово: «уточные».

Пункт 2.6. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 258)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 14256—78)

Таблица 3

Наименование пороков	Количество пороков для марок	
	ЛАЭ-1, ЛАЛЭ-1, ЛАТ (кроме ширины 175 мм)	ЛАТ (шириной 175 мм)
Близны в одну и две нити длиной не более 15 мм на 1 м длины	3	4
Недосеки и забоины в две и три нити на 1 м длины	3	2

Пункт 2.8. Исключить марку: ЛАЛЭ-2.

Пункт 2.9 исключить.

Пункт 3.1. Второй абзац. Заменить слово: «и» на «и (или)»;

девятый абзац. Исключить слово: «проведенных»; после слова «испытаний»  
дополнить словом: «партии»;

последний абзац исключить.

Пункт 3.2. Второй абзац. Заменить слово: «надрывы» на «нарушения»; ис-  
ключить слово: «уточные»;

последний абзац изложить в новой редакции: «размеры и физико-механиче-  
ские показатели — три рулона от партии».

Пункт 4.1 дополнить словами: «и один образец для испытаний по п. 4.7.

Отобранные образцы лент не должны иметь пороков, указанных в табл. 3».

(Продолжение см. с. 259)

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Загрязнения, масляные пятна, металлические включения определяют визуально.

Размеры нарушения кромок, петель и близн измеряют штангенциркулем с ценой деления 0,1 мм по ГОСТ 166—80 или линейкой измерительной металлической по ГОСТ 427—75».

Пункт 4.3. Второй абзац изложить в новой редакции: «За результат принимают среднее арифметическое пяти измерений по каждому рулону, округленное до второго десятичного знака. За результат испытания партии принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех отобранных рулонов».

Пункт 4.4. Второй абзац изложить в новой редакции: «За результат принимают среднее арифметическое пяти измерений по каждому рулону, округленное до целого числа. За результат испытания партии принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех отобранных рулонов».

Пункт 4.5. Первый абзац после слова «определяют» дополнить словами: «на отрезках»; заменить значение: 100 на  $(100 \pm 1)$ ;

второй абзац дополнить словами: «округленное до целого числа».

Пункт 4.6. Последний абзац изложить в новой редакции: «За результат испытания одного рулона принимают среднее арифметическое результатов испытаний трех образцов, округленное до целого числа, при этом минимальная разрывная нагрузка отдельного образца не должна быть меньше 80 % значения, указанного в табл. 2.

За результат испытания партии принимают минимальное значение результатов испытания всех рулонов».

Пункт 4.8. Первый абзац. Заменить слово: «ленту» на «образцы»;

последний абзац изложить в новой редакции: «За результат испытания одного рулона принимают среднее арифметическое результатов испытаний трех образцов.

*(Продолжение см. с. 260)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 14256—78)*

За результат испытания партии принимают среднее арифметическое результатов испытаний рулонов».

Пункт 5.1. Первый абзац дополнить словами: «следующих данных»;

второй абзац. Заменить слово: «и» на «и (или)»;

дополнить абзацем: «буквы Т для лент в тропическом исполнении».

Пункт 5.2. Первый абзац дополнить словами: «по ГОСТ 16266—70 или шпагатом из химических волокон по НТД»;

второй абзац после слова «проклеивают» дополнить словами: «резиновым клеем по ГОСТ 2199—78»;

третий абзац изложить в новой редакции: «Рулоны и пачки упаковывают в ящики по ГОСТ 16536—84, ГОСТ 18573—86, ГОСТ 15841—77; мешки по ГОСТ 18225—72 или ткань по ГОСТ 7183—72, ГОСТ 9858—75, ГОСТ 19298—73. Ленты, поставляемые на экспорт и в тропическом исполнении, упаковывают в деревянные ящики по ГОСТ 24634—81».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.3: «5.3. Упакованные ленты допускается формировать в транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76 с применением плоских поддонов по ГОСТ 9557—87, ГОСТ 9078—84 и стальной ленты по ГОСТ 3560—73, ГОСТ 503—81».

Пакеты на плоских поддонах формируют по ГОСТ 26663—85.

Ленты, предназначенные для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов, упаковывают в соответствии с ГОСТ 15846—79».

Пункт 6.2. Исключить марку: ЛАЛЭ-2.

(ИУС № 1 1989 г.)