

Изменение № 3 ГОСТ 8463—76 Масло С-220. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.88 № 890

Дата введения 01.10.88

Вводная часть. Первый абзац. Заменить слово: «авиационных» на «нефтяных»; второй абзац исключить.

Пункт 1.2. Таблица. Головку, пункты 9, 11 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
9. Коррозионное воздействие на пластинку, группа	1	По ГОСТ 2917—76 и по п. 3.2 настоящего стандарта
11. Электрическая прочность при частоте 50 Гц, МВ/м, не менее	21	По ГОСТ 6581—75 и по п. 3.4 настоящего стандарта

(Продолжение см. с. 60)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8463—76)

Таблица. Графа «Метод испытания». Заменить ссылку: ГОСТ 1547—74 на ГОСТ 1547—84; пункт 12. Заменить единицу: кВ/мм на МВ/м.

Пункты 2.1, 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 1510—76 на ГОСТ 1510—84.

Пункты 2.2, 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2517—80 на ГОСТ 2517—85.

Пункт 2.3. Исключить слова: «по нему».

Пункт 3.2 дополнить словами: «при 100 °С в течение (180±5) мин».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение масла С-220 — по ГОСТ 1510—84 с дополнением: допускается упаковывать масло С-220 в стальные бочки по ГОСТ 13950—84 или алюминиевые бочки по ГОСТ 21029—75».

Пункт 5.1. Исключить слово: «потребителем».

Пункт 6.1. Заменить слова: «Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам и ВЦСПС» на «в установленном порядке».

(ИУС № 6 1988 г.)