

Изменение № 2 ГОСТ 9048—69 Болты со сферической головкой. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1022

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz40$ на $Ra\ 6,3$; $Ra\ 2,5$ на $Ra\ 1,6$; исключить слово: «Твердость».

Таблица. Графа d . Исключить слова: «(пред. откл. по $g\ 8$)».

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 4. Заменить слова: «валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$ » на « $h14$,

$\pm \frac{t_2}{2}$ ».

(Продолжение см. с. 118)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9048—69)

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6 g по ГОСТ 16093—81».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Рекомендуемые размеры пазов и отверстий для фиксации болтов в приспособлениях указаны в приложении 1. Примеры применения болтов со сферической головкой указаны в приложении 2».

(ИУС № 7 1989 г.)