

Группа К79

Изменение № 1 ГОСТ 9955—62 Картон. Метод определения пластической деформации

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.06.88 № 2592

Дата введения 01.01.89

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 5409.

Разделы А — Г изложить в новой редакции:

«1. Отбор проб

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 8047—78 со следующим дополнением: из отобранной пробы отбирают для испытания шесть листов.

2. Аппаратура

2.1. Для проведения испытания должны применяться:

разрывная машина по ГОСТ 13525.1—79;

штриховая мера длины типа IV (линейка с оптическим визиром) по ГОСТ 12069—78;

секундомер СоПпр-2а-3—000 по ГОСТ 5072—79.

3. Подготовка к испытанию

3.1. Из каждого отобранного для испытания листа вырезают в машинном направлении по одному образцу шириной $(50,0 \pm 0,5)$ мм и длиной 140 мм.

3.2. Образцы кондиционируют по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности, температуре воздуха и в течение времени, указанных в нормативно-технической документации на продукцию.

3.3. На лицевой стороне образцов параллельно его большей стороне наносят три тонких линии, из которых одна проходит посередине образца, а две другие — на расстоянии 10 мм от нее. К этим линиям на расстоянии 20 мм от одного

(Продолжение см. с. 218)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9955—62)

края образца проводят перпендикулярную линию, от которой на расстоянии 100 мм (рабочая длина образца) проводят параллельную ей вторую линию. Точки пересечения отмечают тонкой иглой или карандашом.

4. Проведение испытания

4.1. Испытания проводят в условиях, указанных в п. 3.2.

4.2. Устанавливают расстояние между зажимами разрывной машины, равной 100 мм, и закрепляют в зажимах образец.

4.3. Испытания проводят при скорости перемещения нижнего зажима разрывной машины 60 мм/мин. При достижении нагрузки на образец, равной 1,8 кН (180 кгс), разрывную машину останавливают и образец выдерживают под нагрузкой 2 мин. Затем образец вынимают из зажимов разрывной машины и через 5 мин измеряют по трем продольным линиям рабочую длину образца после растяжения».

Стандарт дополнить разделом — 5:

«5. Обработка результатов

5.1. Пластическую деформацию (D) образца картона в процентах вычисляют по формуле

$$D = \frac{(l_1 - l) \cdot 100}{l},$$

где l — величина рабочей длины образца до растяжения, мм;

l_1 — среднее арифметическое значение длин трех линий образца после растяжения, мм.

5.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов определений шести образцов картона.

Результат округляют с точностью до первого десятичного знака.

5.3. Относительная погрешность определения пластической деформации не должна быть более 7 % при доверительной вероятности 0,95».

(ИУС № 11 1988 г.)