

Изменение № 1 ГОСТ 25714—83 Контроль неразрушающий Акустический звуковой метод определения открытой пористости, кажущейся плотности, плотности и предела прочности при сжатии огнеупорных изделий

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.10.88 № 3567

Дата введения 01.04.89

Наименование стандарта. Заменить слово: «tests» на «testing».

Вводная часть. Второй абзац после слов «при сжатии» дополнить словом: «определяемых».

Раздел 1. Первый абзац. Исключить слова: «и образцовые»; первый абзац дополнить словами: «Допускается использовать другие весы, обеспечивающие требуемую точность измерения»;

(Продолжение см. с. 194)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25714—83)

второй абзац. Заменить слова: «в диапазоне частот не менее 0,2—20 кГц» на «с нижней границей измеряемых частот не более 0,2 кГц и верхней границей не менее 20,0 кГц».

третий абзац. Заменить слова: «с диапазоном измерения частоты синусоидальных колебаний не менее 0,01—100 кГц», на «с нижней границей измеряемых частот не более 0,01 кГц и верхней границей не менее 100,0 кГц»;

чертеж 1. Подрисовочная подпись. Исключить слово: «универсальный»;

пятый абзац. Исключить слова: «электромеханическими или пьезокерамическими»; заменить слова: «от 0,2 до 20 кГц» на «с нижней границей измеряемых частот не более 0,2 кГц и верхней границей не менее 20,0 кГц»;

дополнить абзацем (перед последним): «Линейка металлическая по ГОСТ 427—75 или рулетка по ГОСТ 7502—80 с ценой деления шкалы 1 мм».

(Продолжение см. с. 195)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25714—83)

Пункт 3.1. Заменить значения: 1 % на ± 1 %; 0,5 % на $\pm 0,5$ %.

Пункт 3.2. Исключить слова: «(кроме сталеразливочных пробок)».

Пункт 3.2.2. Заменить значение: 10 % на ± 10 %.

Пункт 3.2.4. Заменить значение: 5—10 мм на (10 ± 1) мм; исключить слово: «универсальный».

Пункт 3.2.5. Заменить слова: «в виде эллипса» на «в виде круга (эллипса)».

Пункт 3.3. Исключить слова: «(кроме сталеразливочных пробок)».

Пункт 3.3.5. Исключить слово: «универсальный».

Пункт 3.6. Заменить слова: «плотность пикнометрическим методом по ГОСТ 2211—65» на «плотность по ГОСТ 2211—65».

Пункт 3.7 после слов «проводят расчеты» дополнить словом: «линейных»; заменить слова: «допустимых границ расхождений» на «границ допустимых расхождений».

Пункт 3.8. Второй абзац. Заменить слова: «допустимых границ» на «границ допустимых расхождений».

Пункт 4.3 дополнить абзацем. «Форма записи результатов испытаний изделий приведена в приложении 2».

Приложение после слова «Приложение» дополнить цифрой — 1.

Таблица. Графа «Термин». Заменить слова: «Допустимые границы значений» на «Границы допустимых значений»; графа «Определение». Заменить слова: «определяемого показателя» на «определяемого параметра».

(Продолжение см. с. 196)

Стандарт дополнить приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ФОРМА ЗАПИСИ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ ОТКРЫТОЙ ПОРИСТОСТИ, КАЖУЩЕЙСЯ ПЛОТНОСТИ, ПЛОТНОСТИ И ПРЕДЕЛА ПРОЧНОСТИ ПРИ СЖАТИИ

1	2	3	4	5	6	Открытая пористость $P_{отк}$, %				Кажущаяся плотность $\rho_{каж}$, г/см ³				Плотность ρ , г/см ³			Предел прочности при сжатии $\sigma_{сж}$, Н/мм ²			23			
						7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		21	22	
Дата испытания						Резонансная частота F , Гц						Примечание											
Номер партии						по номограмме				по номограмме				по номограмме			по номограмме						
Наименование и марка изделия						по ГОСТ 2409—80				по ГОСТ 2109—80				по ГОСТ 2211—65			по ГОСТ 4071—80						
Номер образца						фактически				фактически				фактически			фактически						
Масса M , г						по толерантной зоне				по толерантной зоне				по толерантной зоне			по толерантной зоне						

Примечания:

1. δ^* — разность между значениями показателей, определенными по номограмме и по ГОСТ 2409—80, ГОСТ 2211—65, ГОСТ 4071—80.

2. Графы 8, 9, 10, 12, 13, 14, 16, 17, 18, 20, 21, 22 заполняются для каждой 10-й партии при проверке стандартными разрушающими методами.

(ИУС № 1 1989 г.)